

## Plumber – Semester 1 - Module: 1 - Safety

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

1 : Which personal protective equipment (PPE) is used for head protection? | सिर की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (PPE) का उपयोग किया जाता है?

- A : Gum boots | गम बूट्स
- B : Helmet | हेलमेट
- C : Nose mask | नोज़ मास्क
- D : Head shield | हैड शील्ड

2 : Which PPE is used for foot protection? | पैर की सुरक्षा के लिए किस PPE का उपयोग किया जाता है?

- A : Helmet | हेलमेट
- B : Ear plug | ईयर प्लग
- C : Safety shoes | सेफ्टी शूज
- D : Hand gloves | हैंड ग्लोव्स

3 : Which personal protective equipment is used for hand protection? | हाथ की सुरक्षा के लिए किस व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- A : Helmet | हेलमेट
- B : Goggles | चश्मे
- C : Hand Gloves | हाथ के दस्ताने
- D : Face shield | फेस शील्ड

4 : How to stop bleeding of injured person? | घायल व्यक्ति के रक्तस्राव को कैसे रोकें?

- A : Tie bandage | पट्टी बाँधना
- B : Apply ointment | मरहम लगाएं
- C : Apply tincture over the wound | घाव पर टिंचर लगाएं
- D : Apply pressure over the wound | घाव पर दबाव डालें

5 : What is the colour code of bins for waste paper segregation? | बेकार कागज अलगाव के लिए डिब्बे का रंग कोड क्या है?

- A : Red | लाल
- B : Blue | नीला
- C : Black | काली
- D : Green | हरा

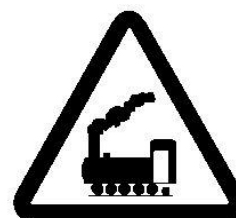
6 : What is the colour code for plastic waste bin? | प्लास्टिक कचरे के डिब्बे के लिए रंग कोड क्या है?

- A : Red | लाल
- B : Blue | नीला
- C : Green | हरा
- D : Yellow | पीला

7 : What is the first step of avoiding accident in work place? | कार्य स्थल पर दुर्घटना से बचने का पहला कदम क्या है?

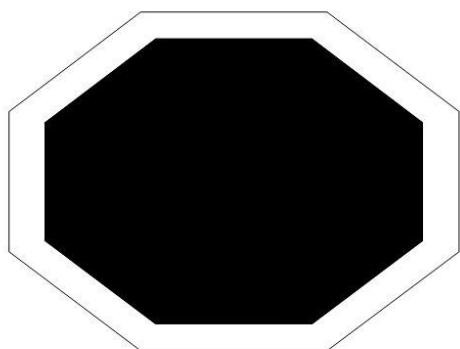
- A : By wearing safety equipment | पहने हुए सुरक्षा उपकरणों के द्वारा
- B : Doing things in one's own way | चीजों को अपने तरीके से करना
- C : By observing safety precautions | सुरक्षा सावधानियों का पालन करके
- D : Doing things with a highly skilled working practice | एक उच्च कुशल काम करने के अभ्यास के साथ चीजें करना

8 : What is the warning sign? | चेतावनी संकेत क्या है?



- A : School | स्कूल
- B : Guarded | संरक्षित
- C : Unguarded | अरक्षित
- D : Pedestrian crossing | पैदल चलने वालों का मार्ग

9 : What does the symbol denote? | प्रतीक क्या निरूपित करता है?



- A** : Stop | रुकें  
**B** : Give way | रास्ता दें  
**C** : Pedestrian crossing | पैदल चलने वालों का मार्ग  
**D** : Over taking prohibited | आगे निकलना निषिद्ध

**10** : What is the immediate action to be taken in the event of fire? | आग लगने की स्थिति में क्या तत्काल कार्रवाई की जाती है?

- A** : Raise an alarm | अलार्म बजायें  
**B** : Close doors and windows | दरवाजे और खिड़कियां बंद करें  
**C** : Inform floor incharge | फर्श प्रभारी को सूचित करें  
**D** : Call medical assistance | चिकित्सा सहायता को बुलाओ

**11** : Which fire extinguisher is used to extinguish class 'B' fire? | बी श्रेणी की आग को बुझाने के लिए किस अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- A** : Halon extinguisher | हेलॉन एक्सटीन्गुइशर  
**B** : Foam extinguisher | फोम एक्सटीन्गुइशर  
**C** : Dry powder extinguisher | ड्राई पाउडर

एक्सटीन्गुइशर

- D** : Carbon-dioxide extinguisher | कार्बन - डाइऑक्साइड एक्सटीन्गुइशर

**12** : Which fire extinguisher is used for flammable and running liquid fire? | ज्वलनशील और चलने वाली तरल आग के लिए किस अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- A** : Foam extinguisher | फोम एक्सटीन्गुइशर  
**B** : Halon extinguisher | हेलॉन एक्सटीन्गुइशर  
**C** : Dry powder extinguisher | ड्राई पाउडर एक्सटीन्गुइशर

- D** : Carbon dioxide (CO<sub>2</sub>) extinguisher | कार्बन डाइऑक्साइड (CO<sub>2</sub>) बुझाने

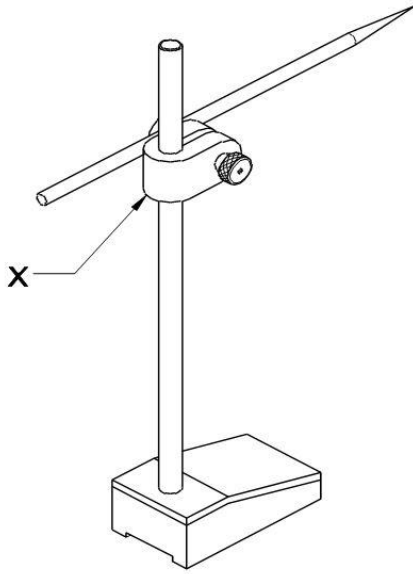
**12 a** What is the period referred as 'golden hours'? | किस अवधि को 'स्वर्णिम घंटे'(golden hours) के रूप में संदर्भित किया जाता है?

- A** : First 30 minutes after incident | घटना के 30 मिनट बाद  
**B** : First 30 minutes after first aid | प्राथमिक चिकित्सा के बाद पहले 30 मिनट  
**C** : First 45 minutes of admission | प्रवेश के पहले 45 मिनट  
**D** : First 60 minutes after treatment | उपचार के बाद पहले 60 मिनट

## Plumber – Semester - Module 2 : Fitting - 1. Hand Tools

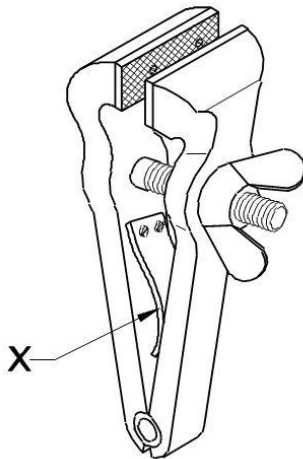
Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

13 : What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Nut | नट
- B : Snug | सनग
- C : Clamp | क्लैप |
- D : Holder | होल्डर

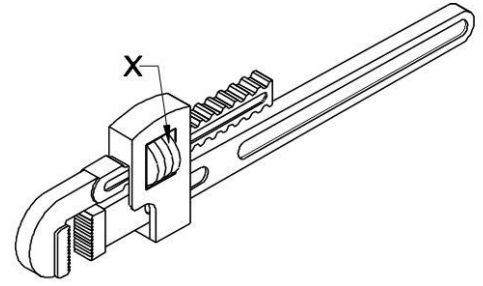
14 : What is the name of part marked as 'X' in hand vice? | हैंड वाइस में X 'के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Spring | स्प्रिंग
- B : Wing nut | विंग नट
- C : Fixed plate | फिक्स्ड प्लेट
- D : Temper plate | टेम्पर प्लेट

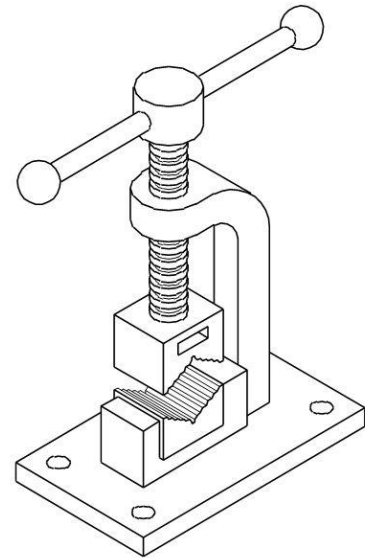
15 : What is the name of part marked as 'X' in pipe wrench? | पाइप रिंच में 'X' के रूप में चिह्नित भाग

का नाम क्या है?



- A : Pivot | पाइवोट
- B : Spring | स्प्रिंग
- C : Lever | लीवर
- D : Adjusting nut | अडजस्टिंग नट

16 : What is the name of vice? | वाइस का नाम क्या है?



- A : Hand vice | हैंड वाइस
- B : Pipe vice | पाइप वाइस
- C : Engineer's vice | इंजीनियरस वाइस
- D : Tool makers vice | टूल मेकर्स वाइस

17 : What is the material for body of bench vice? | बेंच वाइस की बॉडी बनाने के लिए सामग्री क्या है?

- A : High speed steel | हाई स्पीड स्टील
- B : High carbon steel | हाई कार्बन स्टील
- C : Medium carbon steel | मीडियम कार्बन स्टील
- D : Cast iron | कास्ट आयरन

## Plumber – Semester - Module 2 : Fitting - 1. Hand Tools

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

18 : Which vice has movable jaw that works vertically? | किस वाइस में मूवेबल जॉ है जो लंबवत काम करता है?

- A : Pin vice | पिन वाइस
- B : Pipe vice | पाइप वाइस
- C : Hand vice | हैंड वाइस
- D : Quick releasing vice | क्विक रिलीसिंग वाइस

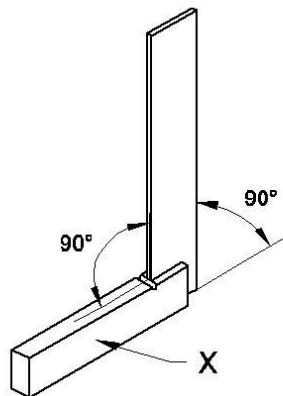
19 : What is the accuracy of steel rule? | स्टील रूल की सटीकता क्या है?

- A : 0.025mm
- B : 0.5mm
- C : 0.1mm
- D : 0.2mm

20 : What is the material of scriber? | स्क्राइबर की सामग्री क्या है?

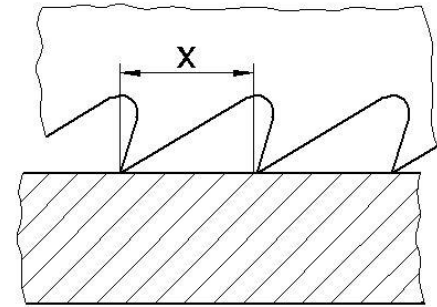
- A : Spring steel | स्प्रिंग स्टील
- B : High carbon steel | हाई कार्बन स्टील
- C : Low carbon steel | लो कार्बन स्टील
- D : High grade cast steel | हाई ग्रेड कास्ट स्टील

21 : What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



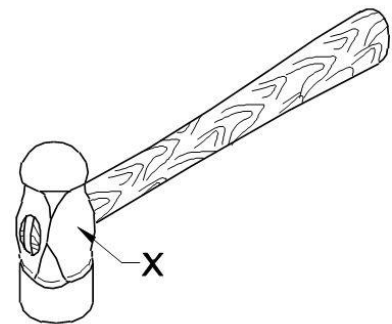
- A : Blade | ब्लेड
- B : Straight edge | स्ट्रैट एज
- C : Stock | स्टॉक
- D : Flat surface | फ्लैट सरफेस

22 : What is marked as 'X' of saw blade? | साँ ब्लेड के 'X' के रूप में क्या चिह्नित है?



- A : Root | रूट
- B : Pitch | पिच
- C : Flank | फ्लैंक
- D : Creast | क्रेस्ट

23 : What is name of part marked as "X"? | एक्स के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Pein | पीन
- B : Face | फेस
- C : Cheek | चीक
- D : Side face | साइड फेस

24 : Which is used to remove the pinning of the files? | फाइलों के पिनिंग को हटाने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A : File card | फ़ाइल कार्ड
- B : Wire strip | वायर स्ट्रिप
- C : Wire strip | वायर स्ट्रिप
- D : Nylon brush | नायलॉन ब्रश

25 : Which marking media give very clear lines but take more time for drying? | कौन सा अंकन मीडिया बहुत स्पष्ट लाइनें देता है लेकिन सुखाने में अधिक समय लेता है?

- A : Copper sulphate | कॉपर सल्फेट  
 B : Cellulose lacquer | सेल्यूलोज लैकर  
 C : Prussian blue | प्रुसिअन ब्लू  
 D : White wash | व्हाइट वॉश

**26** : Which is used for filing leather gaskets? | चमड़े की गास्केट को फाईलिंग करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A : Rasp cut | रास्पकट  
 B : Flat file | फ्लैट फाइल  
 C : Single cut file | सिंगल कट फाइल  
 D : Double cut file | डबल कट फाइल

**27** : What is the use of chain pipe wrench? | चेन पाइप रिंच का उपयोग क्या है?

- A : Hold square and flat objects | वर्गाकार और चपटी वस्तु धारण धारण  
 B : Assembly and disassembly of small jobs | छोटी जॉब्स की असेंबली और डिससेमब्ली  
 C : Gripping small diameter jobs | छोटे व्यास की जॉब्स पकड़ना  
 D : Hold cylindrical and irregular jobs | बेलनाकार और अनियमित जॉब्स को पकड़ना

**28** : What is the suitable pitch of hacksaw blade used for cutting conduit and thin tubing? | नाली और पतली ट्यूबिंग काटने के लिए हैकसा ब्लेड की उपयुक्त पिच क्या है?

- A : 1.8 mm  
 B : 1.4 mm  
 C : 1.4 mm  
 D : 0.8 mm

**29** : Which vice is operated by trigger to open the movable jaw? | ट्रिगर द्वारा संचालित कौन सा वाइस मूवेबल जॉ को खोलने के लिए प्रयोग किया जाता है?

- A : Bench vice | बेंच वाइस  
 B : Hand vice | हैंड वाइस

- C : Quick releasing vice | क्विक रिलीसिंग वाइस  
 D : Tool maker's vice | टूल मेकर्स वाइस

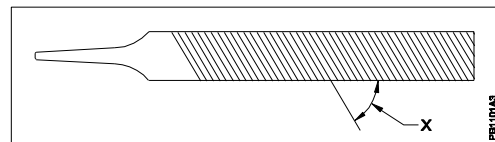
**30** : What is the reason for damaged spindle in bench vice? | बेंच वाइस में क्षतिग्रस्त स्पिंडल का क्या कारण है?

- A : Bent on spindle lever | स्पिंडल लीवर पर बेंट  
 B : Over tightening the vice | अधिक वाइस को अधिककसने पर  
 C : Without using the clamps | क्लैम्प का उपयोग किए बिना  
 D : Wrong handling of spindle | स्पिंडल का गलत संचालन

**31** : Why hacksaw blade is moved slowly at finishing of cut? | हैकसा ब्लेड को कट की फिनिशिंग पर धीरे-धीरे क्यों ले चलाया जाता है?

- A : Improve cutting action | काटने की क्रिया में सुधार करना  
 B : Prevent breakage of blade | ब्लेड को टूटने से बचाने के लिए  
 C : Avoid job damage | जॉब को नुकसान से बचाने के लिए  
 D : Damage hacksaw frame | डैमेज हैकसा फ्रेम

**31a** : What is the angle marked as 'X'? | किस कोण को 'X' के रूप में चिह्नित किया गया है?



- A : 45°  
 B : 71°  
 C : 50°  
 D : 60°

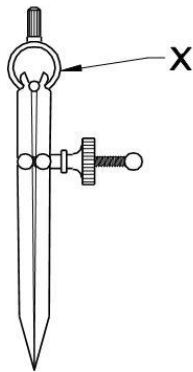
## Plumber – Semester - Module 2 : Fitting - 2. Basic Fitting Operation

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

32 : Which one is an indirect measuring instrument? | अप्रत्यक्ष मापने वाला यंत्र कौन सा है?

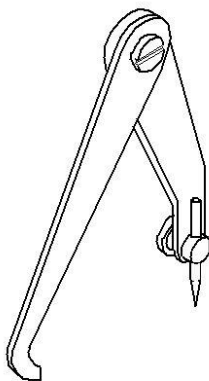
- A : Steel rule | स्टील रूल
- B : Jenny caliper | जैनी कैलिपर
- C : Outside caliper | आउटसाइड कैलिपर
- D : Bevel protector | बेवल प्रोटेक्टर

33 : What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



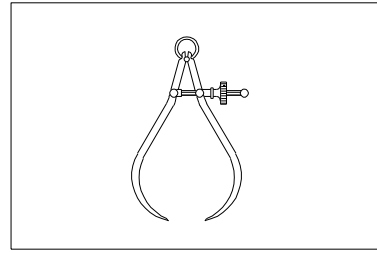
- A : Peg | पैग
- B : Spring | स्प्रिंग
- C : Washer | वॉशर
- D : Fulcrum | फुलक्रम

34 : What is the name of caliper? | कैलिपर का नाम क्या है?



- A : Outside caliper | आउटसाइड कैलिपर
- B : Odd leg caliper | ओड लैग कैलिपर
- C : Inside caliper | इनसाइड कैलिपर
- D : Divider | डिवाइडर

35 : What is the name of caliper? | कैलिपर का नाम क्या है?

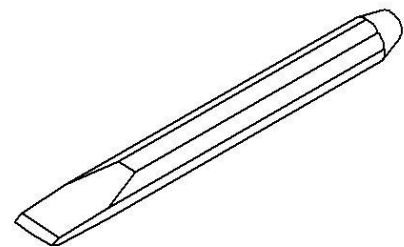


- A : Firm joint inside caliper | फर्म जॉइंट इनसाइड कैलिपर
- B : Firm joint outside caliper | फर्म जॉइंट आउटसाइड कैलिपर
- C : Spring joint outside caliper | स्प्रिंग जॉइंट आउटसाइड कैलिपर
- D : Spring joint inside caliper | स्प्रिंग जॉइंट इनसाइड कैलिपर

36 : What is the weight of hammer used for marking purpose? | अंकन उद्देश्य के लिए उपयोग किए जाने वाले हथौड़े का वजन कितना है?

- A : 125 gms
- B : 200 gms
- C : 250 gms
- D : 300 gms

37 : What is the name of chisel? | छेनी का नाम क्या है?

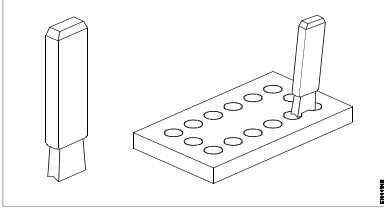


- A : Flat chisel | फ्लैट छेनी
- B : Web chisel | वेब छेनी
- C : Cross cut chisel | क्रॉस कट चिसेल
- D : Half round nose chisel | हाफ राउंड नोज चिसेल

38 : What is the name of chisel? | छेनी का नाम क्या है?

## Plumber – Semester - Module 2 : Fitting - 2. Basic Fitting Operation

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1



- A : Flat chisel | फ्लैट छेनी  
B : Web chisel | वेब छेनी  
C : Cross cut chisel | क्रॉस कट चिसेल  
D : Diamond point chisel | डायमंड पॉइंट चिसेल

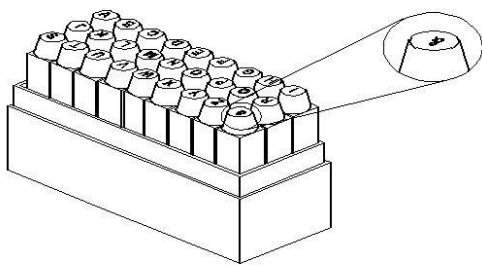
39 : What is the point angle of centre punch? |  
केंद्र पंच का बिंदु कोण क्या है?

- A : 30°  
B : 45°  
C : 60°  
D : 90°

40 : What is the angle of prick punch used for  
punching witness marks? | विटनेस पंच को छिद्र करने  
के लिए प्रिक पंच का कोण क्या है?

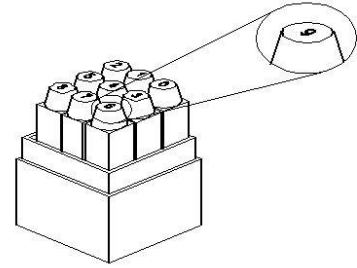
- A : 90°  
B : 80°  
C : 70°  
D : 60°

41 : What is the name of punch? | पंच का नाम  
क्या है?



- A : Centre punch | केंद्र पंच  
B : Prick punch | प्रिक पंच  
C : Number punch | संख्या पंच  
D : Letter punch | लैटर पंच

42 : What is the name of punch? | पंच का नाम  
क्या है?

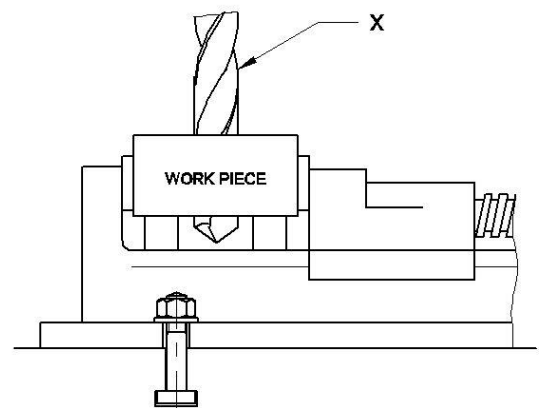


- A : Centre punch | केंद्र पंच  
B : Prick punch | प्रिक पंच  
C : Number punch | संख्या पंच  
D : Letter punch | लैटर पंच

43 : Which material is used to manufacture  
punch? | पंच निर्माण के लिए किस सामग्री का उपयोग  
किया जाता है?

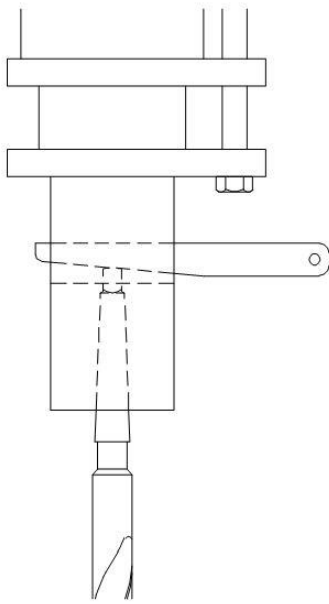
- A : Low carbon steel | कार्बन की कम मात्रा वाला  
इस्पात  
B : High carbon steel | उच्च कार्बन इस्पात  
C : Medium carbon steel | मध्यम कार्बन स्टील  
D : Mild steel | नरम इस्पात

44 : What is the name of part marked as 'X'? |  
'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



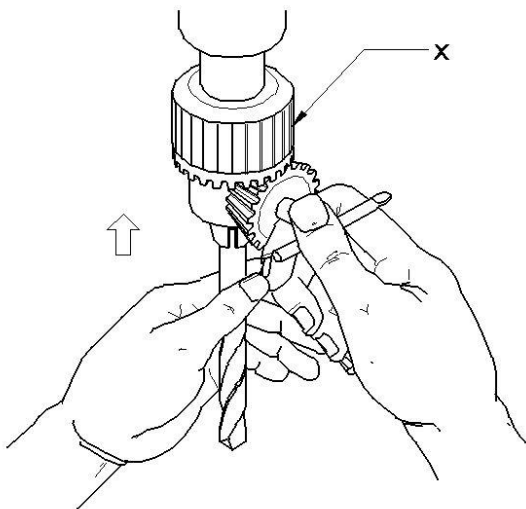
- A : Fixed jaw | फिक्स्ड जॉ  
B : Twist drill | ट्विस्ट ड्रिल  
C : Movable Jaw | मूवेबल जॉ  
D : Parallel blocks | पैरेलल ब्लॉक्स

45 : What type of drill is fixed in the drilling  
machine? | ड्रिलिंग मशीन में किस प्रकार की ड्रिल फिक्स  
की गई है?



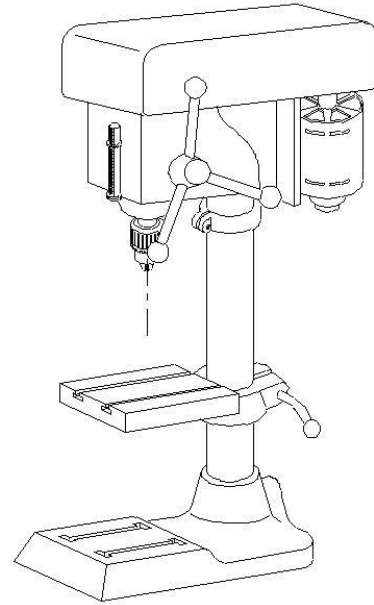
- A : Taper shank twist drill | टेपर शैंक ट्विस्ट ड्रिल  
 B : Straight shank twist drill | स्ट्रैट शैंक ट्विस्ट ड्रिल  
 C : Flat drill | फ्लैट ड्रिल  
 D : Square taper shank twist drill | स्क्वायर टेपर शैंक ट्विस्ट ड्रिल

46 : What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



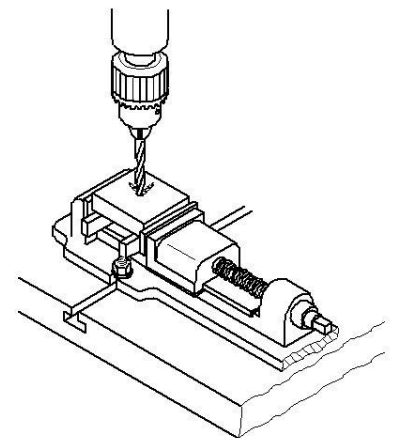
- A : Chuck key | चक की  
 B : Drill chuck | ड्रिल चक  
 C : Chuck holder | चक होल्डर  
 D : Machine spindle | मशीन स्पिंडल

47 : What is the name of machine? | मशीन का नाम क्या है?



- A : Pedestal drilling machine | पेडस्टल ड्रिलिंग मशीन  
 B : Bench drilling machine | खंडपीठ ड्रिलिंग मशीन  
 C : Bench grinder | बेंच ग्राइंडर  
 D : Pedestak grinder | Pedestak ग्राइंडर

48 : What is the name of process? | प्रक्रिया का नाम क्या है?



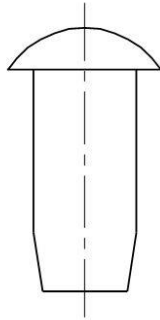
- A : Reaming | reaming  
 B : Drilling | ड्रिलिंग  
 C : Tapping | दोहन  
 D : Counter sinking | काउंटर डूब



## Plumber – Semester - Module 2 : Fitting - 2. Basic Fitting Operation

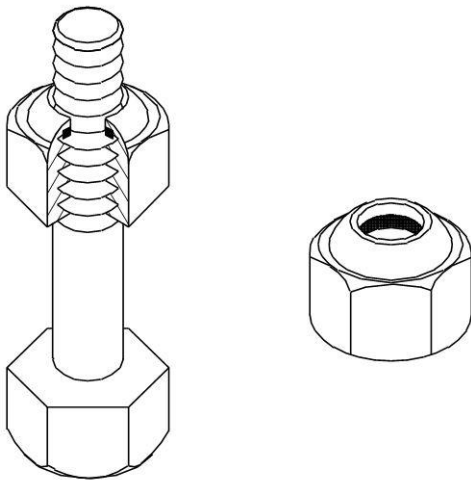
Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

49 : What is the name of rivet? | कीलक का नाम क्या है?



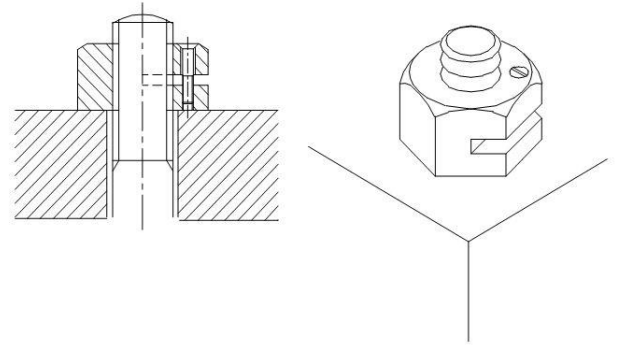
- A : Pan-head rivet | पान सिर कीलक
- B : Flat-head rivet | फ्लैट सिर कीलक
- C : Snap-head rivet | स्नैप सिर कीलक
- D : Mushroom head rivet | मशरूम सिर कीलक

50 : What is the name of nut? | नट का नाम क्या है?



- A : Cap nut | कैप नट
- B : Square nut | स्क्वायर नट
- C : Hexagonal nut | हेक्सागोनल नट
- D : Self-locking nut | सेल्फ-लॉकिंग नट

51 : What is the name of nut? | नट का नाम क्या है?

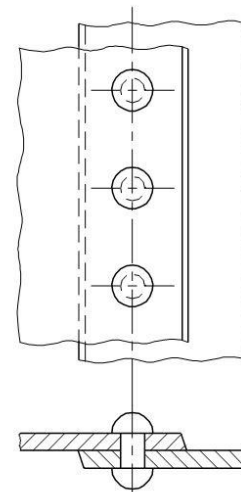


- A : Sawn nut | सौन नट
- B : Castle nut | कैसल नट
- C : Slotted nut | स्लॉटेड नट
- D : Grooved nut | गूव्ड नट

52 : Which nuts are used to protect thread at the bolt end from damages? | कौन से नट का उपयोग बोल्ट छोर पर थ्रेड्स को क्षतिग्रस्त होने से बचाने के लिए किया जाता है?

- A : Wing nut | विंग नट
- B : Round nut | राउंड नट
- C : Slotted nut | स्लॉटेड नट
- D : Domed cap nut | डॉमेड कैप नट

53 : What is the name of riveted joint? | रिक्वेटेड जॉइंट का नाम क्या है?



- A : Single strap butt joint | सिंगल स्ट्राप बट जॉइंट
- B : Double strap butt joint | डबल स्ट्राप बट जॉइंट
- C : Single riveted lap joint | सिंगल रिक्वेटेड लैप जॉइंट

**D** : Double riveted lap joint | डबल रिक्वेटेड लैप जॉइंट

**54** : What is the use of odd leg caliper? | ओड लैग कैलिपर का उपयोग क्या है?

**A** : For scribing arcs and circles | वृत्त और वृत्त-चाप को चिह्नित करने के लिए

**B** : For marking lines parallel to inside and outside edges | अंदर और बाहरी किनारों के समानांतर रेखाओं को चिह्नित करने के लिए

**C** : For measuring the internal dimensions | आंतरिक आयाम को मापने के लिए

**D** : For measuring the external dimensions | बाहरी आयाम को मापने के लिए

**55** : What is the application of inside caliper? | अंदर कैलिपर के आवेदन क्या है?

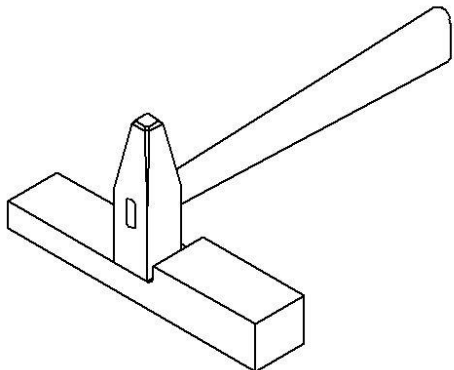
**A** : To measure external measurement | बाहरी माप को मापने के लिए

**B** : To transfer measurement from steel rule | इस्पात शासन से माप स्थानांतरित करने के लिए

**C** : To measure internal measurement | आंतरिक आयामों को मापने के लिए

**D** : To mark lines | लाइनों को चिह्नित करने के लिए

**56** : What is the type of hammer? | हथौड़े का प्रकार का है?



**A** : Set hammer | सेट हैमर

**B** : Plain hammer | प्लेन हैमर

**C** : Cross hammer | क्रॉस हैमर

**D** : Straight pein hammer | स्ट्रेट पीन हैमर

**57** : What is the inclination angle of chisel to cut mild steel? | माइल्ड स्टील को काटने के लिए छेनी का इंकलाइनेशन कोण क्या है?

**A** : 22°

**B** : 32°

**C** : 34.5°

**D** : 39.5°

**58** : What is the use of prick punch 30°? | प्रिक पंच 30° का उपयोग क्या है?

**A** : To locate the divider point and scribe circles | विभक्त बिंदु और स्क्राइब सर्कल्स का पता लगाने के लिए

**B** : To punch witness marks | विटनेस मार्क्स पंच करने के लिए

**C** : To punch centre marks | केंद्र के निशान पंच करने के लिए

**D** : To align the drilled holes | ड्रिल किए गए छेदों को संरेखित करने के लिए

**59** : Which punch is used to locate the centre of drill point? | ड्रिल पॉइंट के केंद्र का पता लगाने के लिए किस पंच का उपयोग किया जाता है?

**A** : Prick punch | प्रिक पंच

**B** : Centre punch | सेंटर पंच

**C** : Pin punch | पिन पंच

**D** : Hollow punch | होलो पंच

**60** : What is the formation on iron and steel caused by moisture and oxidation in atmospheric condition? | वायुमंडलीय स्थिति में नमी और ऑक्सीकरण के कारण लोहे और स्टील पर क्या निर्मित होता है?

**A** : Scaling | स्केलिंग

**B** : Rusting | रस्टिंग

**C** : Pitting | पीटिंग

**D** : Erosion | कटाव

## Plumber – Semester - Module 2 : Fitting - 2. Basic Fitting Operation

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

**61** : What is the formation deposited on pipes due to hardness of water? | पानी की कठोरता के कारण पाइपों पर जमा होने वाला फार्मेशन क्या है?

- A : Scaling | स्केलिंग
- B : Rusting | रस्टिंग
- C : Pitting | पिट्टिंग
- D : Erosion | कटाव

**62** : What is the defect of slow and continuous degradation of metallic surface by chemical reaction? | रासायनिक अभिक्रिया द्वारा धात्विक सतह के धीमे और निरंतर क्षरण का दोष क्या है?

- A : Corrosion | जंग
- B : Erosion | कटाव
- C : Lamination | परतबंदी
- D : Contraction | संकुचन

**63** : What is the wear of metal pipe surface caused by impact of particles suspended in liquid? | तरल में निलंबित कणों के प्रभाव के कारण धातु पाइप की सतह क्या होती है?

- A : Scaling | स्केलिंग
- B : Rusting | रस्टिंग
- C : Erosion | कटाव
- D : Lamination | परतबंदी

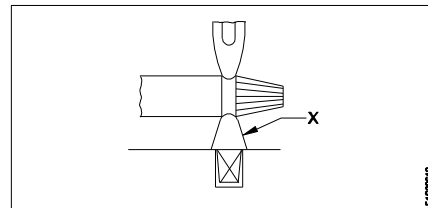
**64** : What is the localised formation as cavities or pores on stainless steel due to salty water condition? | नमकीन पानी की स्थिति के कारण स्टेनलेस स्टील पर कैविटीज़ या छिद्रों का लोकलाइज़्ड फार्मेशन क्या है?

- A : Scaling | स्केलिंग
- B : Rusting | रस्टिंग
- C : Pitting | पिट्टिंग
- D : Erosion | कटाव

**65** : What is the defect on metal plate with discontinuity or flat and thin subsurface separation on its thickness? | इसकी मोटाई पर समतलता या सपाट और पतले उपसतह अलगाव के साथ, धातु की प्लेट पर क्या दोष है,?

- A : Scaling | स्केलिंग
- B : Rusting | रस्टिंग
- C : Erosion | कटाव
- D : Lamination | परतबंदी

**65a** : What is the name of tool marked as 'X'? | 'एक्स' के रूप में चिह्नित उपकरण का नाम क्या है?

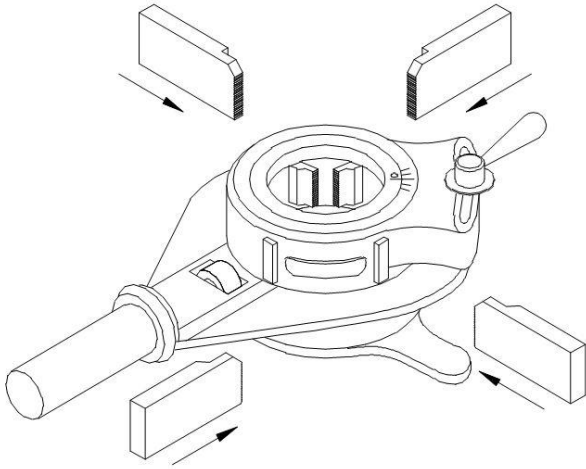


- A : Anvil | एनविल
- B : Work | वर्क
- C : Top fuller | टॉप फुलर
- D : Bottom fuller | बॉटम फुलर

## Plumber – Semester - Module 2 : Fitting - 3. Pipe Thread and Fittings

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

66 : What is the name of die stock? | डाई स्टॉक का नाम क्या है?



- A : Screw die stock | स्क्रू डाई स्टॉक  
B : Quick cut die stock | क्विक कट डाई स्टॉक  
C : Button pattern stock | बटन पैटर्न स्टॉक  
D : Ratchet type die stock | रैचेट टाइप डाई स्टॉक

67 : What is the formula used to calculate blank size of round rod before cutting external thread? | बाहरी चूड़ी को काटने से पहले गोल छड़ के खाली आकार की गणना करने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाता है?

- A : Blank size=Thread size -0.1% pitch of the thread | रिक्त आकार = चूड़ी का आकार -0.1% चूड़ी की पिच  
B : Blank size=Thread size +0.1% pitch of the thread | रिक्त आकार = चूड़ी का आकार + चूड़ी की 0.1% पिच  
C : Blank size=Thread size -0.01% pitch of the thread | रिक्त आकार = चूड़ी का आकार -0.01% चूड़ी की पिच  
D : Blank size=Thread size +0.01% pitch of the thread | रिक्त आकार = चूड़ी का आकार + चूड़ी की 0.01% पिच

68 : What is the formula to calculate tap drill size? | टैप ड्रिल के आकार की गणना करने के लिए सूत्र क्या है?

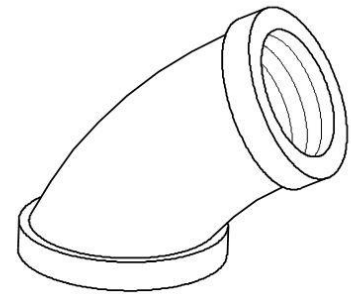
- A : Minor dia = major dia + (2 x depth) | माइनर व्यास = प्रमुख व्यास + (2 x गहराई)

B : Minor dia = major dia - (2 x depth) | माइनर व्यास = प्रमुख व्यास - (2 x गहराई)

C : Minor dia = major dia + (2 + depth) | माइनर व्यास = प्रमुख व्यास + (2 + गहराई)

D : Minor dia = major dia + (2 - depth) | माइनर व्यास = प्रमुख व्यास + (2 - गहराई)

69 : What is the type of elbow? | एल्बो का प्रकार क्या है?



- A : 15° elbow | 15° एल्बो  
B : 45° elbow | 45° एल्बो  
C : 60° elbow | 60° एल्बो  
D : 90° elbow | 90° एल्बो

70 : What is used to close the pipe line that has an external thread? | बाहरी चूड़ी वाले पाइप लाइन को बंद करने के लिए क्या उपयोग किया जाता है?

- A : Plug | प्लग  
B : Cap | कैप  
C : Coupling | कपलिंग  
D : Reducer | रेडूसर

71 : Which type of fitting is used for easy to dismantle and repair? | किस प्रकार की फिटिंग का प्रयोग आसानी से विघटित और मरम्मत करने के लिए किया जाता है?

- A : Nipple | प्लग  
B : Coupling | कपलिंग  
C : Union | यूनियन  
D : Reduce | रेडूसर

72 : What material is used to manufacture AC pipes? | एसी पाइप बनाने के लिए किस सामग्री का

## Plumber – Semester - Module 2 : Fitting - 3. Pipe Thread and Fittings

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

उपयोग किया जाता है?

- A** : Asbestos fibre, clay, lime | अभ्रक फाइबर, मिट्टी, चूना  
**B** : Asbestos fibre, Portlan cement and silica | अभ्रक फाइबर, पोर्टलान सीमेंट और सिलिका  
**C** : Asbestos fibre, lime and cement | अभ्रक फाइबर, चूना और सीमेंट  
**D** : Asbestos fibre, silica and lime | अभ्रक फाइबर, सिलिका और चूना

**73** : Which material is used to join C.I. pipes? | C.I पाइपों को जोड़ने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है। पाइप?

- A** : Pig lead | पिग लेड  
**B** : Molten rubber | पिघला हुआ रबर  
**C** : Brass | पीतल  
**D** : Zinc | जस्ता

**74** : What is the length of pipe projection required from the vice while threading GI pipes? | जी आई पाइपों को थ्रेडिंग करते समय वाईस से पाइप प्रक्षेपण की लम्बाई क्या है?

- A** : 100-125 mm  
**B** : 125-150 mm  
**C** : 150-200 mm  
**D** : 150-250 mm

**75** : What is the advantage of cast iron pipes? | कास्ट आयरन के पाइपों का क्या फायदा है?

- A** : Less corrosion | कम जंग  
**B** : Rarely available | कम उपलब्धता  
**C** : Costly | महंगा  
**D** : Crack easily | आसानी से क्रैक होना

**76** : Why the A.C pipe should be laid with precautions? | ए.सी. पाइप को सावधानियों के साथ क्यों रखा जाना चाहिए?

- A** : More shock resistance | अधिक झटका प्रतिरोध  
**B** : Less shock resistance | कम झटका प्रतिरोध  
**C** : High shock resistance | उच्च झटका प्रतिरोध  
**D** : Medium shock resistance | मध्यम झटका प्रतिरोध

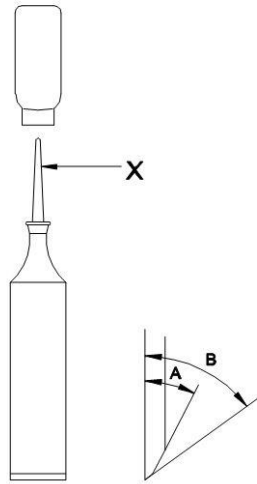
**77** : Which material is used to apply as coating on cast iron pipes? | कास्ट आयरन पाइपों पर कोटिंग के रूप में किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- A** : Molten lead | पिघला लेड  
**B** : Bituminous solution | बिटुमिनस घोल  
**C** : Molten rubber | पिघला हुआ रबर  
**D** : Molten iron | पिघला हुआ लोहा

**78** : Which precaution is to be observed while cutting threads in G.I pipe? | G.I पाइप में चूड़ी काटते समय कौन सी सावधानी बरती जानी चाहिए?

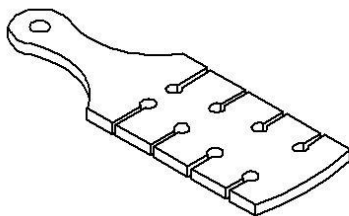
- A** : Clean the thread with a wire brush | चूड़ी को एक वायर ब्रश से साफ करें  
**B** : Apply a soluble oil | घुलनशील तेल लगाएं  
**C** : To turn the die stock anti clock wise to break the chips | चिप्स को तोड़ने के लिए डाई स्टॉक को एंटी क्लॉक वाइज मोड़ना  
**D** : Apply little pressure to the die stock | डाई स्टॉक पर थोड़ा दबाव डालें

79 : What is the name of part marked as 'X' of chisel? | छेनी में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



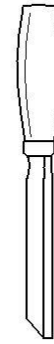
- A : Handle | हैंडल  
 B : Tang | टाँग  
 C : Ferrule | फरुले  
 D : Shoulder | शोल्डर

80 : What is the name of tool? | उपकरण का नाम क्या है?



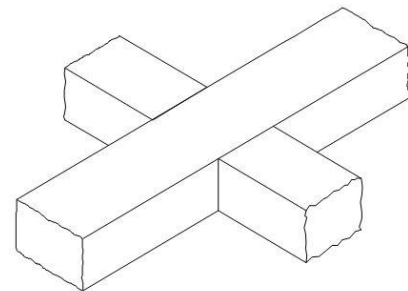
- A : Hand saw | हैंड साँ  
 B : Setters | सेटर्स  
 C : Tenon saw | टैनन साँ  
 D : Hacksaw | हैक्साव

81 : What is the name of chisel? | छेनी का नाम क्या है?



- A : Firmer chisel | फर्मर चिसेल  
 B : Mortise chisel | मोर्टिज़ चिसेल  
 C : Parting chisel | पार्टिंग चिसेल  
 D : Bevel - edge firmer chisel | बेवल - एज फर्मर चिसेल

82 : What is the name of joint? | जोड़ का नाम क्या है?



- A : End lap joint | एन्ड लैप जॉइंट  
 B : Middle lap joint | मिडिल लैप जॉइंट  
 C : Cross lap joint | क्रॉस लैप जॉइंट  
 D : Corner lap joint | कॉर्नर लैप जॉइंट

83 : Which type of half lap joint is allowed two part of a job cross each other at ends? | किस प्रकार के हाफ लैप जॉइंट को एक जॉब के दो हिस्सों को एक दूसरे के किनारों को पार करने की अनुमति है?

- A : Cross lap joint | क्रॉस लैप जॉइंट  
 B : Middle lap joint | मिडिल लैप जॉइंट  
 C : End Lap joint | एन्ड लैप जॉइंट  
 D : T-half joint | टी -हाफ जॉइंट

84 : What is the type of half lap joint that one part of a job meets another part at some distance from the ends? | हाफ लैप जॉइंट का प्रकार क्या है, की

## Plumber – Semester - Module 3 : Carpentry

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

जॉब का एक हिस्सा छोर से कुछ ही दूरी पर दूसरे हिस्से से मिलता है?

- A : Middle lap joint | मिडिल लैप जॉइंट
- B : Cross lap joint | क्रॉस लैप जॉइंट
- C : End Lap joint | एन्ड लैप जॉइंट
- D : T-half joint | टी-हाफ जॉइंट

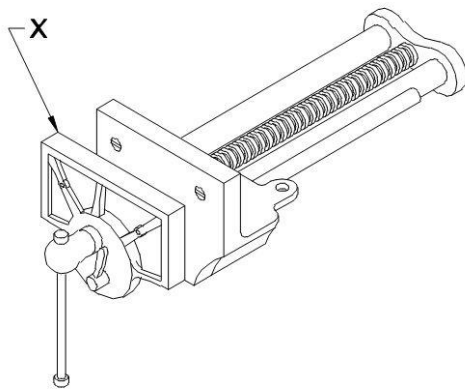
85 : Which hard wood is used for cabinet making? | कैबिनेट बनाने के लिए किस कठोर लकड़ी का उपयोग किया जाता है?

- A : Mango | आम
- B : Teak wood | सागौन की लकड़ी
- C : Ply wood | प्लाईवुड
- D : Bamboo | बांस

86 : Which wood is a non - porous structure? | कौन सी लकड़ी एक गैर झरझरा/नॉन-पोरस संरचना है?

- A : Bamboo | बांस
- B : Deodar | देवदार
- C : Sal | साल
- D : Mango | आम

87 : What is the name of part marked as 'X' in wood worker vice? | वुड वर्कर वाईस में X 'के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

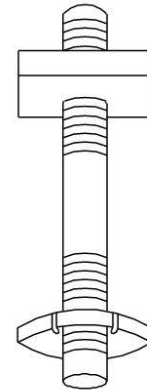


- A : Fixed jaw | फिक्स्ड जॉ
- B : Movable jaw | मूवेबल जॉ
- C : Guide | गाइड
- D : Body | बॉडी

88 : What is the name of tapered pieces of wood used for timber joints? | लकड़ी के टेपर्ड टुकड़ों का क्या नाम है, जिसका उपयोग टिम्बर जॉइंट्स के लिए किया जाता है?

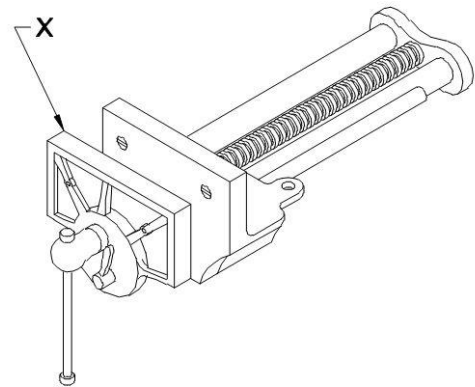
- A : Wedges | वेजेस
- B : Spikes | स्पाइक्स
- C : Straps | स्ट्रैप्स
- D : Sockets | सॉकेट

89 : What is the name of fastener used in carpentry work? | बढई के काम में इस्तेमाल होने वाले फास्टनर का क्या नाम है?



- A : Bolt head screw | बोल्ट हैड स्कू
- B : Ordinary screw | आर्डिनरी स्कू
- C : Coach screw | कोच स्कू
- D : Hand rail screw | हैंड रेल स्कू

90 : What is the name of fastener used in carpentry work? | बढई के काम में इस्तेमाल होने वाले फास्टनर का क्या नाम है?



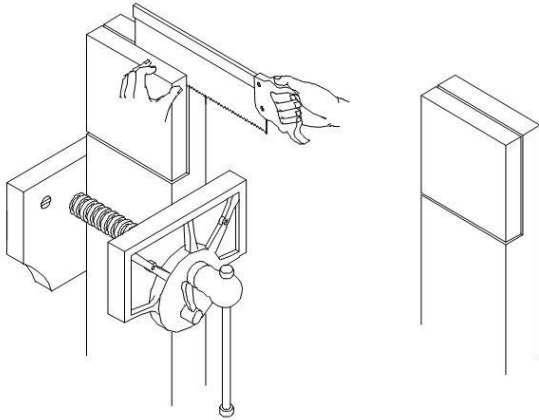
- A : Dog | डॉग

B : Connector | कनेक्टर

C : Cramp | क्रैम्प

D : Trenail | ट्रेनेल

91 : Which type of saw is used to cut the shoulder of job? | किस प्रकार के आरे/साँ का उपयोग जॉब के शोल्डर्स को काटने के लिए किया जाता है?



A : Tenon saw | टेनन साँ

B : Hand saw | हैंड साँ

C : Band saw | बैंड साँ

D : Special saw | स्पेशल साँ

92 : Where the half lap joints are used? | हाफ लैप जॉइंट्स का उपयोग कहाँ किया जाता है?

A : Table chair construction | टेबल कुर्सी निर्माण

B : Frame construction | फ्रेम निर्माण

C : Furniture construction | फर्नीचर निर्माण

D : Roof rectifier | रूफ संशोधक

93 : Which wood is suitable to make tool handles, wheels and bodies of carts? | कौन सी लकड़ी, उपकरण के हैंडल, पहिए और गाड़ियों की बाँडी बनाने के लिए उपयुक्त है?

A : Kail wood | कैल वुड

B : Babul wood | बबूल वुड

C : Chair wood | चेयर वुड

D : Sal wood | साल वुड

94 : Which wood is used to make paper pulp? | कागज की लुगदी बनाने के लिए किस लकड़ी का उपयोग

किया जाता है?

A : Babul | बबूल

B : Teak | टीक

C : Mango | आम

D : Bamboo | बांस

95 : What is the use of bench hook in carpentry work? | बढईगीरी काम में बेंच हुक का क्या उपयोग है?

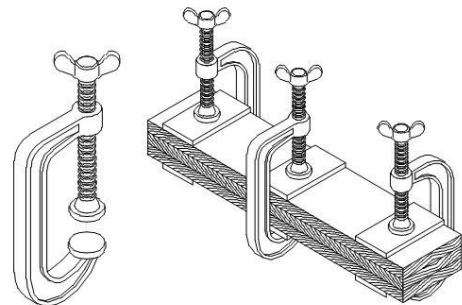
A : To hold the job while sawing | चीरते समय जॉब को पकड़ने के लिए

B : To hold the job for gluing | चिपकाते समय जॉब को पकड़ने के लिए

C : To hold the job for drilling | ड्रिलिंग के लिए जॉब को पकड़ने के लिए

D : To hold the job for reaming | रीमिंग के लिए जॉब को पकड़ने के लिए

96 : What is the use of clamp used in carpentry work? | बढईगीरी काम में प्रयुक्त क्लैम्प का उपयोग क्या है?



A : For gluing | चिपकाने के लिए

B : For pressing | दबाने के लिए

C : For tightening | कसने के लिए

D : For locking | लॉक करने के लिए

97 : What type of combination is used to prepare animal glue? | पशु गोंद/एनिमल ग्लू तैयार करने के लिए किस प्रकार के संयोजन का उपयोग किया जाता है?

A : Chemical extracts from the curds of simmed milk | रासायनिक दूध के दही से निकला अर्क

B : Skin, bone, acid and water | त्वचा, हड्डी,



एसिड और पानी

C : Certain white powders mixed with water |

कुछ सफेद पाउडर पानी के साथ मिश्रित

D : Adding an alkali to beef blood | पशुमांस रक्त

में क्षार जोड़ना

---

98 : Which material is used to prepare vegetable glue? | वनस्पति गोंद तैयार करने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A : Starch obtained from roots with acids | एसिड के साथ जड़ों से प्राप्त स्टार्च

B : Skin, bone, acid and water | त्वचा, हड्डी, एसिड और पानी

C : Adding an alkali to beef blood | पशुमांस रक्त में क्षार जोड़ना

D : Certain white powders mixed with water | कुछ सफेद पाउडर पानी के साथ मिश्रित

---

99 : Which glue is commercially available in the form of flakes? | गुच्छे/फलैक्स के रूप में कौन सा गोंद व्यावसायिक रूप से उपलब्ध है?

A : Resin glue | राल गोंद

B : Vegetable glue | वनस्पति गोंद

C : Blood albumen glue | रक्त एल्बमन गोंद

D : Casein glue | कैसिइन गोंद

---

100 : Which hard wood nail used in place of iron nails? | लोहे की कील के स्थान पर किस कठोर लकड़ी की कील का उपयोग किया जाता है?

A : Wire nail | वायर नेल ट्री नेल लैथ नेल कट क्लैप नेल

B : Tre nail | ट्री नेल

C : Lath nail | लैथ नेल

D : Cut clasp nail | कट क्लास्प नेल

---

101 : What is the reason for applying vegetable glue in spronging machine only? | केवल छिड़काव/स्प्रॉगिंग मशीन में ही वनस्पति गोंद लगाने का क्या कारण है?

A : Low viscosity | कम चिपचिपापन

B : High viscosity | उच्च चिपचिपापन

C : High flash point | उच्च फ्लैश बिंदु

D : Low specific gravity | कम विशिष्ट गुरुत्व

---

101a : Which clamp is used to hold small parts of a job for gluing? | किस क्लैप का उपयोग ग्लूइंग के लिए जॉब के छोटे हिस्सों को पकड़ने के लिए किया जाता है?

A : 'G' clamp | 'G' क्लैप

B : 'C' clamp | 'C' क्लैप

C : 'U' clamp | 'U' क्लैप

D : Vice clamp | वाइस क्लैप

**102** : What colour is painted on oxygen cylinder? | क्या रंग ऑक्सीजन सिलेंडर पर चित्रित किया जाता है?

- A : Maroon colour | मैरून रंग
- B : Red colour | लाल रंग
- C : Black colour | काला रंग
- D : Yellow colour | पीला रंग

**103** : What is the pressure range between the oxygen cylinder? | ऑक्सीजन सिलेंडर के बीच दबाव सीमा क्या है?

- A : 90 to 120 kg/cm<sup>2</sup>
- B : 120 to 150 kg/cm<sup>2</sup>
- C : 15 to 16 kg/cm<sup>2</sup>
- D : 14 to 15 kg/cm<sup>2</sup>

**104** : What is the pressure range between the dissolved acetylene gas cylinder? | भंग एसिटिलीन गैस सिलेंडर के बीच दबाव सीमा क्या है?

- A : 14 to 15 kg/cm<sup>2</sup>
- B : 15 to 16 kg/cm<sup>2</sup>
- C : 120 to 150 kg/cm<sup>2</sup>
- D : 110 to 120 kg/cm<sup>2</sup>

**105** : What is the root gap provided in pipe of wall thickness 3 mm for leftward welding technique? | जड़ दीवार मोटाई बाईं ओर वेल्डिंग तकनीक के लिए 3 मिमी की पाइप में प्रदान की खाई को क्या है?

- A : 1.5-2.5 mm
- B : 2.5-3.0 mm
- C : 3.0-4.0 mm
- D : 4.0-5.0 mm

**106** : What are the weld positions for pipes by gas welding? | गैस वेल्डिंग द्वारा पाइप के लिए वेल्ड पदों क्या हैं?

- A : 1G, 2G and 5G | 1G, 2 जी और 5G
- B : 1G, 2G and 6G | 1G, 2 जी और 6G
- C : 1G, 2G and 3G | 1G, 2G और 3G
- D : 1G, 2G and 4G | 1G, 2 जी और 4 जी

**107** : What is the left ward welding technique? | बाईं वार्ड वेल्डिंग तकनीक क्या है?

A : Welding from right edge toward left | दाएं किनारे से वेल्डिंग की ओर छोड़ दिया

B : Welding from left edge towards right | सही दिशा में बाएं किनारे से वेल्डिंग

C : Welding from right edge towards upward | ऊपर की ओर की ओर दाएं किनारे से वेल्डिंग

D : Welding from left edge towards downward | नीचे की ओर बाएं किनारे से वेल्डिंग

**108** : Which type of filler rod contains iron, carbon, silicon, sulphur and phosphorus? | भराव रॉड किस प्रकार का लोहा, कार्बन, सिलिकॉन, सल्फर और फास्फोरस होता है?

A : Alloy type filler rod for ferrous metals | लौह धातु के लिए मिश्र धातु प्रकार भराव रॉड

B : Alloy type filler rod for non ferrous metals | गैर लौह धातुओं के लिए मिश्र धातु प्रकार भराव रॉड

C : Ferrous type filler rod | लौह प्रकार भराव रॉड

D : Non-ferrous filler rod | अलौह भराव रॉड

**109** : Which type of filler rod contains iron, carbon, silicon and manganese? | भराव रॉड किस प्रकार का लोहा, कार्बन, सिलिकॉन और मँगनीज शामिल?

A : Alloy type filler rod for ferrous metals | लौह धातु के लिए मिश्र धातु प्रकार भराव रॉड

B : Ferrous type filler rod | लौह प्रकार भराव रॉड

C : Non-ferrous filler rod | अलौह भराव रॉड

D : Alloy type filler rod nonferrous metals | मिश्र धातु प्रकार भराव रॉड गैर लौह धातुओं

**110** : Which type of filler rod contains copper, aluminium, tin along with zinc? | भराव रॉड किस प्रकार जस्ता के साथ तांबा, एल्यूमीनियम, टिन शामिल?

A : Non-ferrous filler rod | गैर लौह भराव रॉड

B : Ferrous filler rod | लौह भराव रॉड

C : Alloy type filler rod for ferrous metals | लौह धातु के लिए मिश्र धातु प्रकार भराव रॉड

D : Alloy type filler rod for non ferrous | गैर लौह के लिए मिश्र धातु प्रकार भराव रॉड

**111** : Which type of filler metal does not require flux while gas welding? | भराव धातु किस प्रकार का प्रवाह है, जबकि गैस वेल्डिंग की आवश्यकता नहीं है?

**A** : High silicon cast iron | उच्च सिलिकॉन कच्चा लोहा

**B** : Mild steel - Type S - FSI | हल्के स्टील - प्रकार एस - FSI

**C** : Copper filler rod | कॉपर भराव रॉड

**D** : Medium nickel bronze | मध्यम निकल पीतल

**112** : Which type of filler metal require flux while gas welding? | भराव धातु किस प्रकार का है, जबकि गैस वेल्डिंग प्रवाह की आवश्यकता होती है?

**A** : High silicon cast iron S - C 11 | उच्च सिलिकॉन कच्चा लोहा एस - सी 11

**B** : Mild steel-type S-FS1 | हल्के स्टील प्रकार एस FS1

**C** : Mild steel-type S-FS2 | हल्के स्टील प्रकार एस FS2

**D** : Wear-resisting alloy steel | पहनें का विरोध मिश्र धातु इस्पात

**113** : Which is the important part in soldering iron? | जो लोहे टांका लगाने में महत्वपूर्ण हिस्सा है?

**A** : Handle | हैंडल

**B** : Shank | शंक

**C** : Head (copper bit) | हेड (तांबा बिट)

**D** : Edge | धार

**114** : Which material is used to manufacture soldering iron tip? | कौन सा सामग्री टांका लोहे टिप निर्माण करने के लिए प्रयोग किया जाता है?

**A** : Cast iron | कच्चा लोहा

**B** : Steel | इस्पात

**C** : Bronze | पीतल

**D** : Copper | तांबा

**115** : Which type of flux removes oxides on base metal surface? | प्रवाह किस प्रकार का आधार धातु की सतह पर आक्साइड को हटा?

**A** : Inorganic fluxes | अकार्बनिक अपशिष्टों

**B** : Organic fluxes | कार्बनिक अपशिष्टों

**C** : Resin | राल

**D** : Tallow | तेल

**116** : Which is organic flux? | ऑर्गेनिक फ्लक्स कौन सा है?

**A** : Hydrochloric acid | हाइड्रोक्लोरिक एसिड

**B** : Zinc chloride | जिंक क्लोराइड

**C** : Ammonium chloride | अमोनियम क्लोराइड

**D** : Tallow | तेल

**117** : Which acid is used as a flux for stainless steel in soldering? | जो एसिड टांका में स्टेनलेस स्टील के लिए एक प्रवाह के रूप में प्रयोग किया जाता है?

**A** : Hydrochloric acid | हाइड्रोक्लोरिक एसिड

**B** : Nitric acid | नाइट्रिक एसिड

**C** : Phosphoric acid | फॉस्फोरिक एसिड

**D** : Sulphuric acid | सल्फ्यूरिक एसिड

**118** : Which flux is used in iron and steel while brazing? | जबकि टांकना कौन सा प्रवाह लोहा और इस्पात में प्रयोग किया जाता है?

**A** : Mixture of 70% borax powder with 30% boric acid | 30% बोरिक एसिड के साथ 70% बोरेक्स पाउडर का मिश्रण

**B** : Mixture of 75% borax powder with 25% boric acid | 25% बोरिक एसिड के साथ 75% बोरेक्स पाउडर का मिश्रण

**C** : Mixture of 80% borax powder with 20% boric acid | 20% बोरिक एसिड के साथ 80% बोरेक्स पाउडर का मिश्रण

**D** : Mixture of 85% borax powder with 15% boric acid | 15% बोरिक एसिड के साथ 85% बोरेक्स पाउडर का मिश्रण

**119** : What is the name of brazing if parts to be brazed are submerged in a molten or chemical both? | भागों ब्रेज़ जा सकता है अगर एक पिघला हुआ या रासायनिक दोनों में डूबे हुए कर रहे हैं टांकना का नाम क्या है?

- A : Induction brazing | प्रेरण टांकना  
B : Dip brazing | डुबकी टांकना  
C : Furnace brazing | फर्नेस टांकना  
D : Torch brazing | मशाल टांकना

**120** : Which one is closed first while shutdown oxy-acetylene plant? | ऑक्सी-एसिटिलीन संयंत्र को बंद करते समय कौन सा पहले बंद है?

- A : Oxygen cylinder valve closed first | ऑक्सीजन सिलेंडर वाल्व पहले बंद कर दिया गया  
B : Acetylene cylinder valve closed first | एसिटिलीन सिलेंडर वाल्व पहले बंद कर दिया गया  
C : Blow pipe oxygen valve closed first | झटका पाइप ऑक्सीजन वाल्व पहले बंद कर दिया गया  
D : Blow pipe acetylene valve closed first | झटका पाइप acetylene वाल्व पहले बंद कर दिया गया

**121** : What is the angle of blow pipe held in right ward welding? | सही वाई वेल्डिंग में आयोजित झटका पाइप के कोण क्या है?

- A : Blow pipe held at an angle of 40°- 50° | 40° - 50° के कोण पर आयोजित ब्लो पाइप  
B : Blow pipe held at an angle of 30°- 40° | 30° - 40° के कोण पर आयोजित ब्लो पाइप  
C : Blow pipe held at an angle of 20°- 30° | 20° - 30° के कोण पर आयोजित ब्लो पाइप  
D : Blow pipe held at an angle of 10°- 20° | 10° - 20° के कोण पर आयोजित ब्लो पाइप

**122** : What size of nozzle number is used to weld 5mm thick plate? | नोक संख्या का क्या आकार 5 मिमी मोटी प्लेट वेल्ड करने के लिए प्रयोग किया जाता है?

- A : Nozzle size no 7 | नोजल साइज नं 7  
B : Nozzle size no 10 | नोजल साइज नं 10  
C : Nozzle size no 13 | नोजल साइज नं 13  
D : Nozzle size no 18 | नोजल साइज नं 18

**123** : What is the diameter of filler rod used to weld 2.5mm thick mild steel by leftward technique? | भराव की छड़ का व्यास क्या है, जिसका उपयोग 2.5 मिमी मोटी हल्की स्टील को बाईं ओर की तकनीक के

द्वारा किया जाता है

- A : 1.6mm  
B : 2.0mm  
C : 2.5mm  
D : 3.15mm

**124** : What size of thickness metal used only in rightward technique? | दायी वाई तकनीक में धातु की किस मोटाई का उपयोग किया जाता है?

- A : 1.6mm  
B : 2.0mm  
C : 3.15mm  
D : 6.03mm

**125** : What type of solder is used for soldering in heavy (thick) metals? | भारी (मोटी) धातुओं में सोल्डरिंग के लिए किस प्रकार के सोल्डर का उपयोग किया जाता है?

- A : Soft solder | सॉफ्ट सोल्डर  
B : Hard solder | हार्ड सोल्डर  
C : Coarse solder | करसे सोल्डर  
D : Fine solder | फाइन सोल्डर

**126** : What is the alloy of soft solder? | सॉफ्ट सोल्डर का मिश्रधातु क्या है?

- A : Lead and copper | सीसा और तांबा  
B : Lead and bronze | लीड और कांस्य  
C : Lead and silver | सीसा और चांदी  
D : Lead and tin | सीसा और टिन

**127** : Which type of soldering iron copper tip is heated by a forge? | किस प्रकार के सोल्डरिंग आयरन कॉपर टिप को फोर्ज द्वारा गर्म किया जाता है?

- A : Transformer type electric soldering iron | ट्रांसफार्मर प्रकार बिजली टांका लोहे  
B : Electric soldering iron | इलेक्ट्रिक टांका लोहा  
C : Soldering iron (hatchet type) | टांका लोहे (हैचेट प्रकार)  
D : General purpose electric soldering iron | सामान्य प्रयोजन बिजली टांका लोहे

**128** : What is the application of fine solder? | सोल्डर का उपयोग क्या है

**A** : Soldering brass & copper | टांका पीतल और तांबे

**B** : Galvanized iron sheets | जस्ती लोहा पत्रक

**C** : Sheet metal application | शीट धातु उपयोग

**D** : Heaters and general electrical work | हीटर और सामान्य बिजली के काम

---

**129** : Which inorganic flux is used in the form powder or mixed with water to clean the iron or steel surfaces? | लोहे या स्टील की सतहों को साफ करने के लिए कौन सा अकार्बनिक फ्लक्स पाउडर के रूप में या पानी में मिलाया जाता है?

**A** : Ammonium chloride | अमोनियम क्लोराइड

**B** : Zinc chloride | जिंक क्लोराइड

**C** : Phosphoric acid | फॉस्फोरिक एसिड

**D** : Hydrochloric acid | हाइड्रोक्लोरिक एसिड

---

**130** : What is the maximum permitted gap between the two joining surface in brazing? | टांकने में शामिल होने वाली सतह के बीच अधिकतम अनुमत अंतर क्या है?

**A** : 0.06 mm

**B** : 0.07 mm

**C** : 0.08 mm

**D** : 1.00 mm

---

**131** : What is the melting temperature of brazing filler rods used to braze in iron and its alloys? | लोहे और इसकी मिश्र धातुओं में टांका लगाने के लिए इस्तेमाल की जाने वाली भराव की छड़ का पिघलने का तापमान क्या है

**A** : 840°C to 920°C

**B** : 850°C to 940°C

**C** : 860°C to 950°C

**D** : 880°C to 960°C

---

**132** : Why the cylinder key is not removed from the cylinder during welding? | वेल्डिंग के दौरान सिलेंडर की चाबी सिलेंडर से क्यों नहीं निकाली जाती है?

**A** : It is meant for either work also | यह भी काम के लिए है

**B** : In case of emergency it helps to close the cylinders quickly | आपात स्थिति के मामले में यह

जल्दी से सिलेंडर को बंद करने में मदद करता है

**C** : It is used to balance the regulator operation | यह नियामक आपरेशन के संतुलन के लिए प्रयोग किया जाता है

**D** : It can be used as a small hammer | यह एक छोटा सा हथौड़ा के रूप में इस्तेमाल किया जा सकता

---

**133** : What is the effect, if interchanged to fix oxygen and acetylene regulators to cylinders? | यदि ऑक्सीजन और एसिटिलीन रेगुलेटर को सिलेंडरों में इंटरचेंज किया जाता है, तो इसका क्या प्रभाव है

**A** : Spanner damaged | स्पैनर क्षतिग्रस्त

**B** : Can damage the threads | धागे को नुकसान पहुंचा सकता

**C** : Hose damaged | नली क्षतिग्रस्त

**D** : Regulator set properly | नियामक ठीक से सेट

---

**134** : What is the reason for metal surface to be cleaned before soldering? | टांका लगाने से पहले धातु की सतह को साफ करने का क्या कारण है?

**A** : Keep surface to bright | सतह को उज्ज्वल रखें

**B** : Easy handling of the soldering iron | टांका लोहे की आसान हैंडलिंग

**C** : Solder will never stick to a dirty surface | सोल्डर कभी भी गंदी सतह पर नहीं टिकेगा

**D** : Proper amount of heat absorbed | गर्मी के समुचित राशि अवशोषित

---

**135** : How to achieve a good solder joint? | एक अच्छा सोल्डर जॉइंट कैसे प्राप्त होता है?

**A** : Use solder with high melting point | उच्च पिघल बिंदु के साथ सोल्डर का प्रयोग करें

**B** : Prepare metal edges clean | धातु के किनारों को साफ करें

**C** : Correct solder and flux to be selected | सही सोल्डर और प्रवाह का चयन किया जाना

**D** : Use solder with low melting point | कम पिघलने बिंदु के साथ सोल्डर का प्रयोग करें

## Plumber – Semester - Module 4 : Welding

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

---

**136** : What is the reason for weak joint while soldering? | सोल्डर करते समय कमजोर संयुक्त का क्या कारण है?

**A** : Application of incorrect flux | गलत प्रवाह के आवेदन

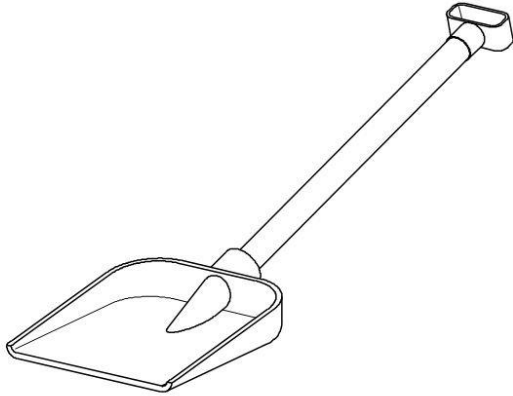
**B** : Solder as much surface as possible | जितना संभव हो उतना सतह सोल्डर करें

**C** : Move the soldering iron slowly along the work | टांका लगाने वाले सोल्डर को धीरे-धीरे काम के साथ स्थानांतरित करें

**D** : The point of the soldering iron touches only a portion of the area | टांका लगाने वाले सोल्डर का बिंदु क्षेत्र के केवल एक हिस्से को छूता है

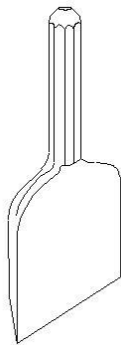
---

137 : What is the name of mason tool? | मिस्त्री उपकरण का नाम क्या है?



- A : Mortar pan | मोर्तार पैन  
 B : Pickaxe | कुदाल से मिट्टी खुरपना  
 C : Shovel | शावल  
 D : Spade | कुदाल

138 : What is the name of tool? | उपकरण का नाम क्या है?



- A : Club hammer | क्लब हथौड़ा  
 B : Scotch | स्कॉच मदीरा  
 C : Bolster | सिलेंडर  
 D : Jointers | जॉइंटर्स

139 : What is the minimum compressive strength of first-class bricks? | प्रथम श्रेणी ईंटों की न्यूनतम संपीड़न ताकत क्या है?

- A : 120 kg/cm<sup>2</sup>  
 B : 115 kg/cm<sup>2</sup>  
 C : 110 kg/cm<sup>2</sup>  
 D : 105 kg/cm<sup>2</sup>

140 : Which is the grade of ordinary Portland cement conforming IS 12269? | आईएस 12269 के

अनुरूप साधारण पोर्टलैंड सीमेंट का ग्रेड कौन सा है?

- A : 33 grade | 33 ग्रेड  
 B : 43 grade | 43 ग्रेड  
 C : 53 grade | 53 ग्रेड  
 D : 63 grade | 63 ग्रेड

141 : Which is prepared as artificial sand? | कृत्रिम रेत के रूप में तैयार किया जाता है?

- A : Sea sand | समुद्री बालू  
 B : River sand | नदी रेत  
 C : Crushing stone sand | पत्थर रेत क्रशिंग  
 D : Pit sand | गड्ढे रेत

142 : What is the percentage by weight of crushed gravel sand through IS sieve No.120? | IS चलनी No120 के माध्यम से कुचल बजरी रेत के वजन के प्रतिशत क्या है?

- A : 0-10  
 B : 5-30  
 C : 25-60  
 D : 45-85

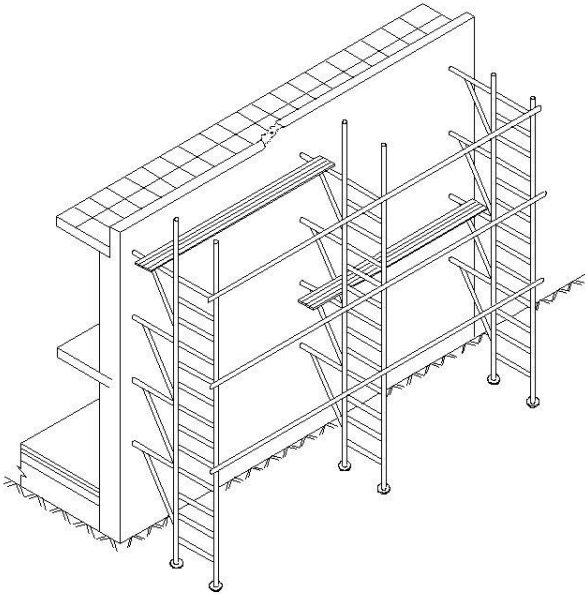
143 : What is the maximum compressive strength of third class bricks? | तृतीय श्रेणी ईंटों की अधिकतम संपीड़न ताकत क्या है?

- A : 35 kg/cm<sup>2</sup>  
 B : 40 kg/cm<sup>2</sup>  
 C : 45 kg/cm<sup>2</sup>  
 D : 50 kg/cm<sup>2</sup>

144 : What is the recommended maximum size of aggregate in mm for RCC works to all precast items such as wash basin? | RCC के लिए मिमी में समुच्चय का अधिकतम अनुशंसित आकार क्या है, जो वॉश बेसिन जैसी सभी प्रीकास्ट वस्तुओं के लिए काम करता है

- A : 12 - 20 mm  
 B : 12 - 35 mm  
 C : 25 - 50 mm  
 D : 40 - 80 mm

145 : What is the type of scaffolding? | मचान के प्रकार क्या है?



- A : Independent scaffolding | स्वतंत्र मचान  
 B : Dependent scaffolding | आश्रित मचान  
 C : Ladder scaffolding | सीढ़ी मचान  
 D : Needle scaffolding | सुई मचान

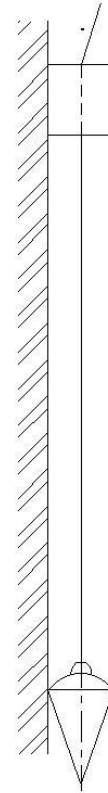
**146** : What is the approximate period required in days for concrete should be kept in curing? | कंक्रीट के लिए दिनों में आवश्यक अनुमानित अवधि क्या है, जिसमें इसे उपचार में रखा जाना चाहिए

- A : 1 to days | 1 दिनों के लिए  
 B : 7 to 28 days | 7 28 दिनों  
 C : 28 to 35 days | 28 करने के लिए 35 दिन  
 D : 35 to 45 days | 35 45 दिन

**147** : Which plaster thickness of not more than 25 mm finished surfaces resemble very much as marble finish? | कौन से 25 मिमी से अधिक तैयार सतहों की प्लास्टर की मोटाई संगमरमर की तरह बहुत अधिक नहीं है

- A : Lime mortar plaster | चूने मोर्तार प्लास्टर  
 B : Rough coat plaster | किसी न किसी कोट प्लास्टर  
 C : Pebble dash plaster | कंकड़ पानी का छींटा प्लास्टर  
 D : Stucco plaster | प्लास्टर प्लास्टर

**148** : What is the equipment used for masonry work? | चिनाई कार्य के लिए उपयोग किए जाने वाले उपकरण क्या हैं?



- A : Mason trowel | मेसन करणी  
 B : Mason's square | मेसन के वर्ग  
 C : Plumb bob | प्लंब बॉब  
 D : Wooden peg | लकड़ी खूंटी

**149** : Which type of bricks are used in construction such as bridges, storage buildings etc? | इन निर्माणों में किस प्रकार की ईंटों का उपयोग किया जाता है जैसे कि पुल, भंडारण भवन आदि

- A : Solid bricks | ठोस ईंटों  
 B : Perforated bricks | छिद्रित ईंटों  
 C : Heavy duty bricks | भारी शुल्क ईंटों  
 D : Fire bricks | आग ईंटों

**150** : Which bond of bricks are laid cross wise with 5 cm lap each coarse? | ईंटों की किस चिनाई को प्रत्येक 5 सेमी मोटाई की दूरी के साथ क्रॉस वार किया जाता है

- A : Stretcher bond | स्ट्रेचर बंधन  
 B : Raking bond | बटोर बंधन



C : Header bond | हैडर बंधन

D : Dutch bond | डच बंधन

**151** : Which bond, bricks are laid length wise half brick lap? | कौन सी बॉन्ड ईंटों को लंबाई के आधार पर आधा ईंट गोद में रखा जाता है

A : Stretcher bond | स्ट्रेचर बंधन

B : Header bond | हैडर बंधन

C : Raking bond | बटोर बंधन

D : Dutch bond | डच बंधन

**152** : What is the recommended specification (1:1:6) for mixtures? | मिश्रण के लिए अनुशंसित विनिर्देश (1: 1: 6) क्या है?

A : 1 cement, 1 sand, 6 lime | 1 सीमेंट, 1 रेत, 6 चूना

B : 1 cement, 1 lime, 6 sand | 1 सीमेंट, 1 नींबू, 6 रेत

C : 1 lime, 1 sand, 6 cement | 1 नींबू, 1 रेत, 6 सीमेंट

D : 1 lime, 1 cement, 6 clay | 1 नींबू, 1 सीमेंट, 6 मिट्टी

**153** : What is the recommended proportion of mix by volume for RCC works to machine foundation subject to vibration? | कंपन के लिए मशीन नींव के लिए आरसीसी कार्यों के लिए मात्रा द्वारा मिश्रण का अनुशंसित अनुपात क्या है?

A : Cement 1, Fine aggregate 2, Coarse aggregate 4 | सीमेंट 1, ललित कुल 2, मोटे कुल 4

B : Cement 1, Fine aggregate 3, Coarse aggregate 6 | सीमेंट 1, ललित कुल 3, मोटे कुल 6

C : Cement 1, Fine aggregate 4, Coarse aggregate 8 | सीमेंट 1, ललित कुल 4, मोटे कुल 8

D : Cement 1, Fine aggregate 2, Coarse aggregate 2 | सीमेंट 1, ललित कुल 2, मोटे कुल 2

**154** : Which flexible material is heated and spread over bedding or walls used as water proofing compound? | किस लचीली सामग्री को गर्म किया जाता है और बेडिंग पर या दीवारों पर फैलाया जाता

है जिसका उपयोग वाटर प्रूफिंग कंपाउंड के रूप में किया जाता है

A : Copper sheet | ताम्र पत्र

B : Hot Bitumen | गर्म कोलतार

C : Bricks | ईंटें

D : Gramite | Gramite

**155** : What is the percentage of strength for the cement in storage after 3 months? | 3 महीने के बाद भंडारण में सीमेंट में ताकत का प्रतिशत क्या रहता है?

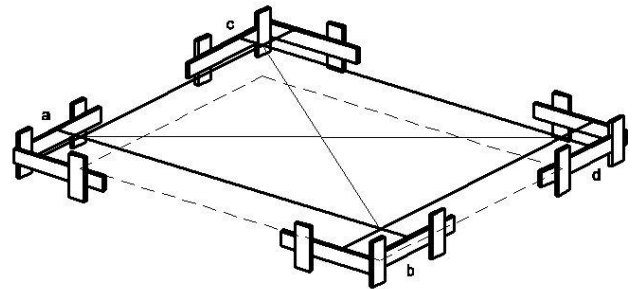
A : 48% strength | 48% ताकत

B : 60% strength | 60% ताकत

C : 75% strength | 75% ताकत

D : 85% strength | 85% ताकत

**156** : What is sequence to set out a building? | किसी भवन को स्थापित करने के लिए अनुक्रम क्या है?



A : Marking third line of the building | इमारत की तीसरी लाइन अंकन

B : Verifying diagonal distance between profile markings | प्रोफाइल चिहनों के बीच विकर्ण दूरी सत्यापित किया जा रहा

C : Marking fourth line of the building | इमारत की चौथी लाइन अंकन

D : Driving nails on the pegs | खूंटे पर नाखून ड्राइविंग

**157** : Which is used for setting out and checking for squareness with the aid of a straight edge or plumb rule? | किसका उपयोग सीधे किनारे या साहुल नियम की सहायता से स्क्वैरेनेस स्थापित करने और जांचने के लिए किया जाता है

A : Mason's square | मेसन के वर्ग

B : Builders square | बिल्डर्स वर्ग

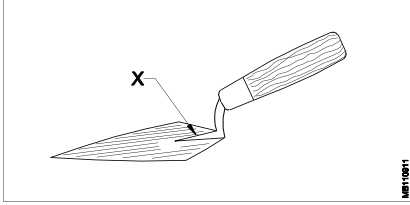
## Plumber – Semester - Module 5 - Mason Work

Reviewed and updated on: 01<sup>st</sup> November 2019 Version 1.1

**C** : Try square | वर्ग का प्रयास करें

**D** : Bevelled square | बेवेल्लेड स्क्वायर

**157a** : What is the name of part marked as 'X' in mason's trowel? | मेसन के ट्रॉवेल में 'एक्स' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



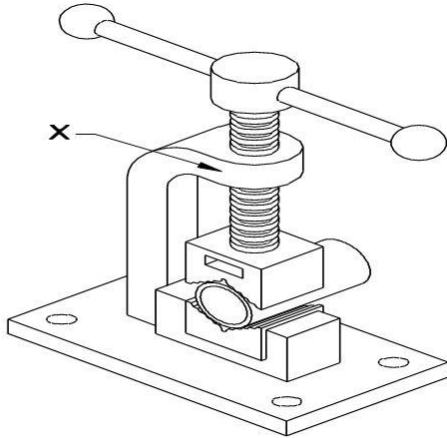
**A** : Frog | फ्रॉग

**B** : Heel | हील

**C** : Shank | शंक

**D** : Ferrule | फरुले

158 : What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Yoke | योके
- B : Fixed jaw | फिक्स्ड जॉव
- C : Holding part | होल्डिंग पार्ट
- D : Movable jaw | मूवेबल जॉव

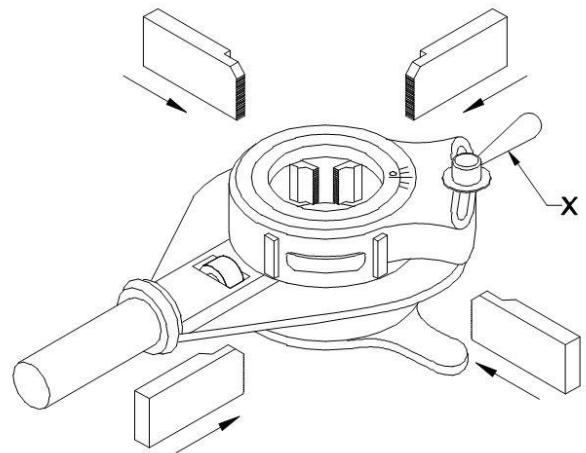
159 : What is the largest diameter of pipe that can be held in chain pipe vice? | पाइप का सबसे बड़ा व्यास कौन सा है जिसे चेन पाइप वाइस में रखा जा सकता है?

- A : 125 mm
- B : 150 mm
- C : 175 mm
- D : 200 mm

160 : Which tool is used to clean and sharpen the jaw of pipe wrench? | पाइप रिंच के जबड़े को साफ करने और तेज करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

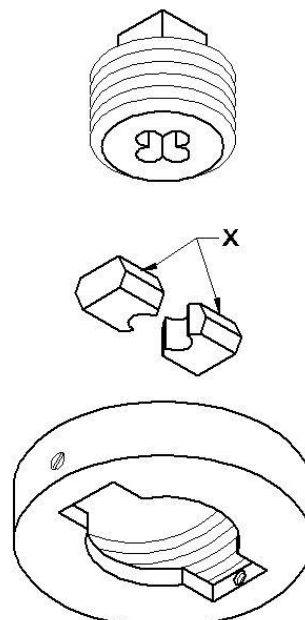
- A : Flat file | सपाट फ़ाइल
- B : Rasp file | रास्प फाइल
- C : Triangular file | त्रिकोणीय फ़ाइल
- D : Half round file | 200 मिमी

161 : What is the name of part marked as 'X' in the die stock? | डाई स्टॉक में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



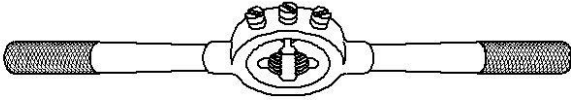
- A : Pipe guide lever | पाइप गाइड लीवर
- B : Die setting lever | डाई सेटिंग लीवर
- C : Adjustment lever | समायोजन लीवर
- D : Top piece tightening lever | टॉप पीस टिघटनिंग लीवर

162 : What is the name of part marked as 'X' in adjustable screw plate die? | समायोज्य पेंच प्लेट डाई में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



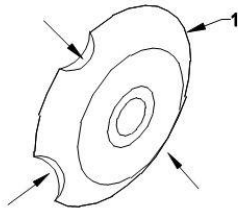
- A : Collar | कॉलर
- B : Split pieces | स्प्लिट टुकड़े
- C : Guide plates | गाइड प्लेट
- D : Leading sides | लीडिंग साइड्स

163 : What is the name of die stock? | डाई स्टॉक का नाम क्या है?



- A : Quick cut die stock | क्विक कट डाई स्टॉक
- B : Button pattern stock | बटन पैटर्न स्टॉक
- C : Ratchet type die stock | रैचेट टाइप डाई स्टॉक
- D : Adjusting screw die stock | अडजस्टिंग स्क्रू डाई स्टॉक

164 : What is the name of tool? | टूल का नाम क्या है?

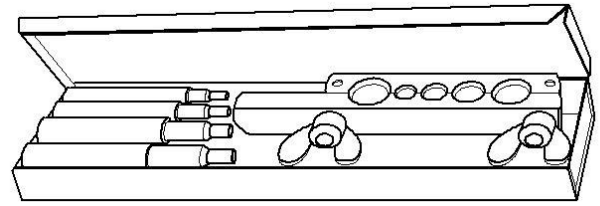


- A : Cutting wheel | काटने का पहिया
- B : Roller wheel | रोलर पहिया
- C : Chipped wheel | चिप्पड़ पहिया
- D : Link wheel | लिंक पहिया

165 : Which one is used to wash out the small particles of dirt in chain pipe cutter? | चेन पाइप कटर में गंदगी के छोटे कणों को धोने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- A : Light oil | हल्का तेल
- B : Petrol | पेट्रोल
- C : Kerosene | मिटटी तेल
- D : Turpentine | तारपीन

166 : What is the type of swaging tool for copper tubing? | कॉपर टयूबिंग के लिए स्वेजिंग टूल किस प्रकार का है?



- A : Punch type | पंच प्रकार
- B : Lever type | लीवर प्रकार
- C : Expanded type | विस्तारित प्रकार
- D : Mandrel type | खराद का धुरा प्रकार

167 : What is swaging? | स्वेजिंग क्या है?

- A : Same diameter pipe joined with fittings | एक ही व्यास पाइप फिटिंग के साथ शामिल हो गए
- B : Same diameter pipe joined without fittings | एक ही व्यास पाइप फिटिंग के बिना में शामिल हो गए
- C : Different diameter pipe joined with fittings | विभिन्न व्यास पाइप फिटिंग के साथ शामिल हो गए
- D : Different diameter pipe joined without fittings | विभिन्न व्यास पाइप फिटिंग के बिना में शामिल हो गए

168 : What is the percentage of silver content in copper to copper brazing rod? | तांबे में कॉपर ब्रेजिंग रॉड में चांदी की सामग्री का प्रतिशत क्या है?

- A : 15 to 25% | 15 से 25%
- B : 25 to 35 % | 25 से 35%
- C : 35 to 45 % | 35 में 45%
- D : 40 to 50 % | 40 से 50%

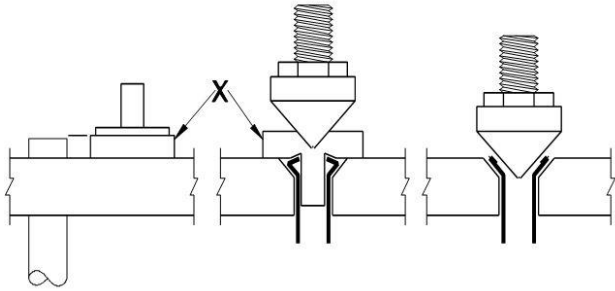
169 : Which flux is used for soldering refrigeration fittings? | रेफ्रिजरेशन फिटिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- A : Fallow | फॉलो
- B : Phosphoric | फॉस्फोरिक
- C : Hydrochloric acid | हाइड्रोक्लोरिक एसिड
- D : Alcohol and resin | शराब और राल

170 : What is the working pressure usually made on joints for pressure test? | आमतौर पर दबाव परीक्षण के लिए जोड़ों पर क्या वर्किंग प्रेशर होता है?

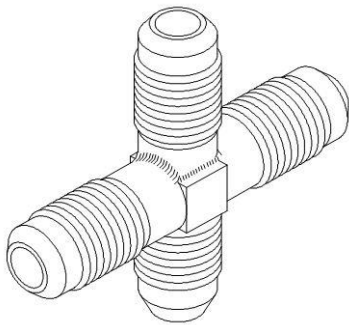
- A : 5 kg/cm<sup>2</sup>  
 B : 6 kg/cm<sup>2</sup>  
 C : 8 kg/cm<sup>2</sup>  
 D : 10 kg/cm<sup>2</sup>

171 : What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



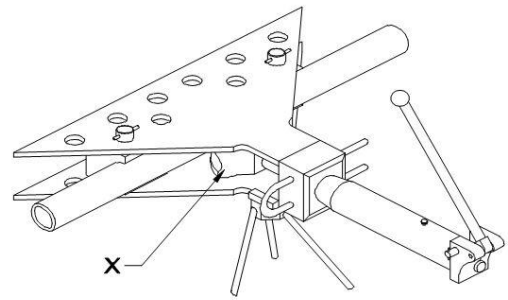
- A : Block | ब्लॉक  
 B : Flaring bar | फ्लारिंग बार  
 C : Adaptor | अडाप्टर  
 D : Flaring | फ्लारिंग

172 : What is the name of flared fitting? | फ्लेयर्ड फिटिंग का नाम क्या है?



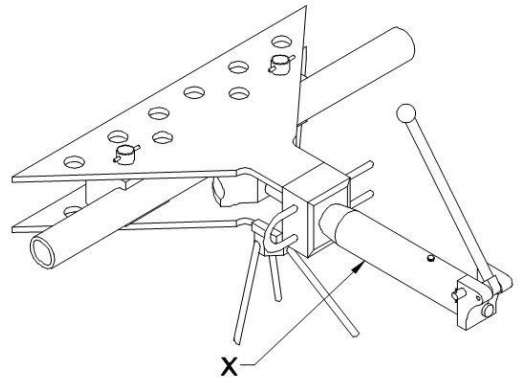
- A : Flared tee fitting | फ्लारेड टी फिटिंग  
 B : Cross | क्रॉस  
 C : Elbow | एल्बो  
 D : Flared union coupling | फ्लारेड यूनियन कपलिंग

173 : What is the name of part marked as 'X' in hydraulic bending machine? | हाइड्रोलिक बेन्डिंग मशीन में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



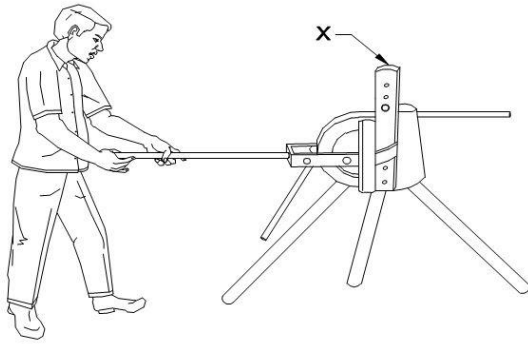
- A : Back former | बैक फॉर्मर  
 B : Inner former | इनर फॉर्मर  
 C : Hydraulic ram | हाइड्रोलिक रैम  
 D : Base plate | बेस प्लेट

174 : What is the name of part marked as 'X' in hydraulic bending machine? | हाइड्रोलिक बेन्डिंग मशीन में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



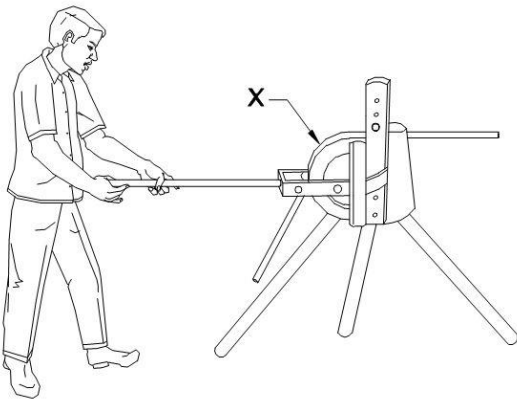
- A : Back former | वापस पूर्व  
 B : Inner former | इनर पूर्व  
 C : Hydraulic ram | हाइड्रोलिक रैम  
 D : Base plate | बेस प्लेट

175 : What is the name of part marked as 'X' in a portable hand operated pipe bender? | हाइड्रोलिक झुकने मशीन में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Triple stand | ट्रिपल स्टैंड  
 B : Pipe stop lever | पाइप स्टॉप लीवर  
 C : Handle or lever | हैंडल और लीवर  
 D : Inside former | इनसाइड फॉर्मर

176 : What is the name of part marked as 'X' in a portable hand operated pipe bender? | पोर्टेबल हाथ से संचालित पाइप बेंडर में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Inside former | इनसाइड फॉर्मर  
 B : Pipe stop lever | पाइप स्टॉप लीवर  
 C : Pipe bend wheel | पाइप बेंड व्हील  
 D : Stop lever | स्टॉप लीवर

177 : What is the size of AC pipes available? | एसी पाइप किस आकार में उपलब्ध है?

- A : 5 cm to 100 cm diameter | 100 सेमी व्यास के 5 सेमी  
 B : 5 cm to 120 cm diameter | 120 सेमी व्यास के 5 सेमी  
 C : 5 cm to 130 cm diameter | 130 सेमी व्यास के 5 सेमी

D : 5 cm to 140 cm diameter | 140 सेमी व्यास के 5 सेमी

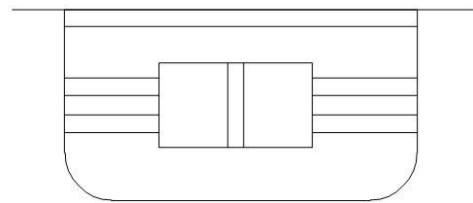
178 : What type of test to be conducted on S.W. pipe? | S.W पाइप पर किस प्रकार का परीक्षण किया जाना है?

- A : Flow test | प्रवाह परीक्षण  
 B : Pressure test | दाब परीक्षण  
 C : Vacuum test | वैक्यूम परीक्षण  
 D : Hydraulic test | हाइड्रोलिक परीक्षण

179 : What is the Indian Standard specification of sand cast CI pipes used for soil pipes? | मिट्टी के पाइपों के लिए उपयोग किए जाने वाले रेत सीआई पाइपों का भारतीय मानक विनिर्देश क्या है?

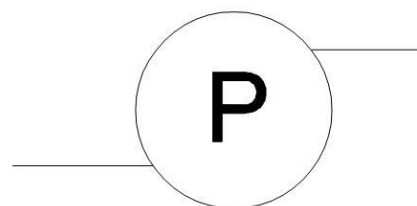
- A : IS 1536  
 B : IS 1538  
 C : IS 1729  
 D : IS 3989

180 : What is the name of symbol as per I.S? | I.S के अनुसार प्रतीक का नाम क्या है?



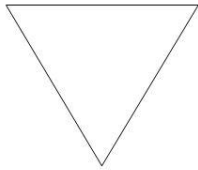
- A : Hose tack | होसे तक  
 B : Plain kitchen sink | प्लान किचन सिंक  
 C : Double unit sink | डबल यूनिट सिंक  
 D : Stair | स्टैर

181 : What is the name of symbol as per I.S? | I.S के अनुसार प्रतीक का नाम क्या है?



- A : Stop valve | स्टॉप वाल्व  
 B : Safety valve | सेफ्टी वाल्व  
 C : Mixing valve | मिक्सिंग वाल्व  
 D : Pump | पंप

182 : What is the name of pipe fitting? | पाइप फिटिंग का नाम क्या है?

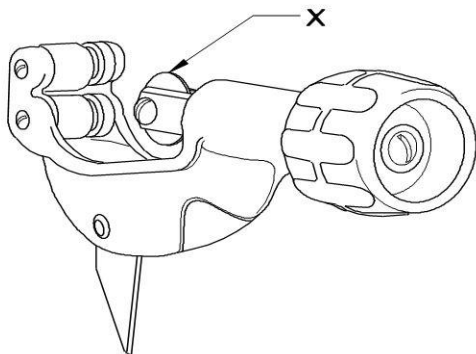


- A : Plug or cap | प्लग और कैप  
 B : Joint / socket | जॉइंट / सॉकेट  
 C : Union unscrewed | यूनियन उंसकरेवेद  
 D : Reducer, concentric | रेडसर, कन्सेन्ट्रिक

183 : What is the minimum radius required for tubing bend? | ट्यूबिंग मोड़ के लिए न्यूनतम त्रिज्या क्या है?

- A : 2 times the diameter | 2 बार व्यास  
 B : 3 times the diameter | 3 बार व्यास  
 C : 4 times the diameter | 4 बार व्यास  
 D : 5 times the diameter | 5 बार व्यास

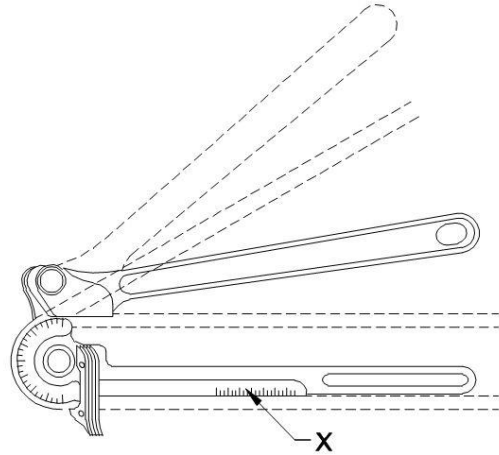
184 : What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Grooved rollers | ग्रूव्ड रोलर्स  
 B : Cutting wheel | काटने का पहिया

- C : Reamer blade | रीमर ब्लेड  
 D : Tightening knob | टिघटनिंग नॉब

185 : What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Degrees of bend | डिग्रीज ऑफ बेंड  
 B : Gain scale | गेन स्केल  
 C : Bending tool | बेन्डिंग टूल  
 D : Clamp | क्लैंप

186 : What is the recommended cutting angle of chisel to chip in cast iron? | कच्चा लोहा में चिप करने के लिए छेनी के काटने का कोण क्या है?

- A : 37.5°  
 B : 55°  
 C : 60°  
 D : 90°

187 : What is the purpose of slot cut provided in the circular split die? | सर्कुलर स्प्लिट डाई में स्लॉट कट का क्या उद्देश्य है?

- A : Adjust depth of cut | एडजस्ट डेपथ ऑफ कट  
 B : Permit lubrication | परमित लुब्रिकेशन  
 C : Permit chips to come out | परमित चिप्स to कम आउट  
 D : Permit slight variation in size | परमित सलीगत वेरिएशन इन साइज

188 : How will you widen the gap between the jaws in a pipe wrench? | आप एक पाइप रिंच में जबड़े के बीच की दूरी को कैसे चौड़ा करेंगे?

- A : Adjust the nut upwards | एडजस्ट the नट अपवार्डस  
 B : Adjust the nut downwards | एडजस्ट the नट डाउन वार्डस  
 C : Adjust the nut towards left | एडजस्ट the नट टुवर्ड्स लेफ्ट  
 D : Adjust the nut towards right | एडजस्ट the नट टुवर्ड्स राइट

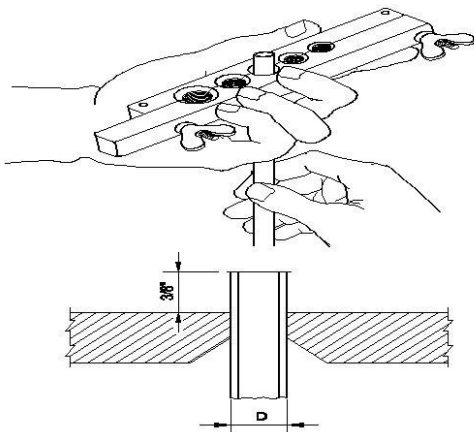
189 : Which one gives larger flame? | कौन सी बड़ी लौ देती है?

- A : Propane torch | प्रोपेन टॉर्च  
 B : Acetylene torch | एसिटिलीन टॉर्च  
 C : Kerosene blow lamp | केरोसिन ब्लो लैंप  
 D : Oxy-acetylene torch | ऑक्सी-एसिटिलीन टॉर्च

190 : What is the use of sawing fixture? | सइंग फिक्सचर का उपयोग क्या है?

- A : To hold the job | जॉब पकड़ करने के लिए  
 B : To cut the job | जॉब में कटौती के लिए  
 C : To more the job | अधिक काम करने के लिए  
 D : To guide the tool | उपकरण मार्गदर्शन करने के लिए

191 : How to calculate the projection of 3/8" from top of the swaging block? | स्वैगिंग ब्लॉक के ऊपर से 3/8" के प्रक्षेपण की गणना कैसे करें?



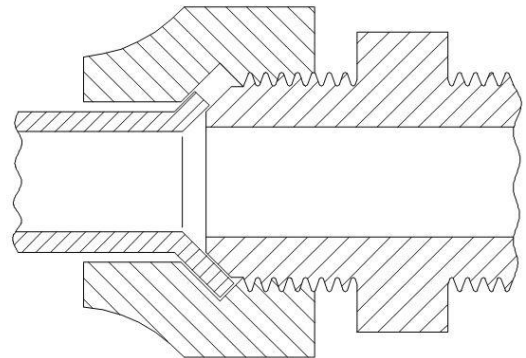
- A : Outside diameter of pipe + 1/8 inch | पाइप + 1/8 इंच का बाहरी व्यास  
 B : Inside diameter of pipe + 1/8 inch | पाइप + 1/8 इंच के व्यास के अंदर

- C : Steel punch outer diameter + 1/8 inch | इस्पात पंच बाहरी व्यास + 1/8 इंच  
 D : Steel punch inner diameter + 1/8 inch | इस्पात पंच भीतरी व्यास + 1/8 इंच

192 : What is the reason for drop in gauge pressure during pressure testing of flare joint? | फ्लेयर जॉइंट के प्रेशर टेस्टिंग के दौरान गेज प्रेशर में गिरावट का कारण क्या है?

- A : Leak | रिसाव  
 B : Buckle | बकसुआ  
 C : Dent | डेंट  
 D : Bent | बेंट

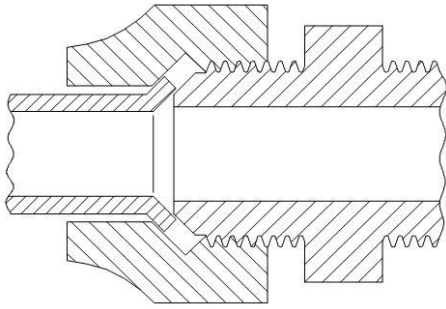
193 : What is the cause of flare defect? | फ्लेयर दोष का कारण क्या है?



- A : Flare is too large | फलरे बहुत बड़ा है  
 B : Flare is uneven | फलरे असमान है  
 C : Flare too small | बहुत छोटा चमक  
 D : Flare has burrs on edge | फलरे किनारे पर burrs हैं

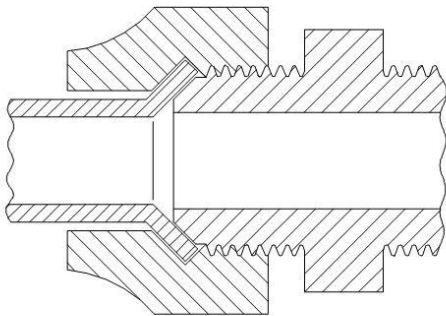
194 : What is the flare defect? | फ्लेयर दोष क्या है?





- A : Flare too large | बहुत बड़ी चमक  
 B : Flare is uneven | फलरे असमान है  
 C : Flare too small | बहुत छोटा चमक  
 D : Flare has burrs on edge | फलरे किनारे पर burrs हैं

195 : What is the flare defect? | फलेयर दोष क्या है?



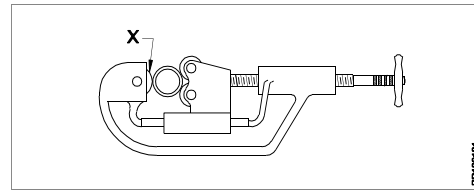
- A : Flare too large | बहुत बड़ी चमक  
 B : Flare is uneven | फलरे असमान है

- C : Flare too small | बहुत छोटा चमक  
 D : Flare has burrs on edge | फलरे किनारे पर burrs हैं

196 : What is the effect on pipe while bending a 6mm copper tube with the radius less than 5 times of its diameter? | व्यास के 5 गुना से कम त्रिज्या के साथ 6 मिमी तांबा ट्यूब को मोड़ते समय पाइप पर क्या प्रभाव पड़ता है?

- A : Break | टूटना  
 B : Buckle | बकसुआ  
 C : Crack | दरार  
 D : Cut | कट

196a : What is the name of part marked as 'X' ? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Roller wheel | रोलर पहिया  
 B : Cutting wheel | काटने का पहिया  
 C : Moving reel | चलती रील  
 D : Fixed wheel | फिक्स्ड पहिया

**197** : Which pipe is mostly used for carrying cold water? | ठंडे पानी को ले जाने के लिए ज्यादातर किस पाइप का उपयोग किया जाता है?

- A : PVC pipe | पीवीसी पाइप
- B : Steel pipe | स्टील पाइप
- C : Copper pipe | ताम्बे का पाइप
- D : Lead pipe | लीड पाइप

**198** : What is the maximum temperature of PVC pipes to withstand heat? | गर्मी का सामना करने के लिए पीवीसी पाइपों का अधिकतम तापमान क्या है?

- A : 140°F
- B : 150°F
- C : 160°F
- D : 170°F

**199** : Which pipe is used for carrying cold and hot water? | ठंडा और गर्म पानी ले जाने के लिए किस पाइप का उपयोग किया जाता है?

- A : Poly propylene | पाली प्रोपलीन
- B : Low density poly ethylene | कम घनत्व पोलिथैलीन
- C : High density poly ethylene | हाइ डेन्सिटी पोलिथीन
- D : Poly propylene random co-polymer | पाली प्रोपाइलिन रैंडम को-पॉलीमर

**200** : What is the maximum temperature CPVC pipes can withstand heat? | किस अधिकतम तापमान तक CPVC पाइप गर्मी का सामना कर सकता है?

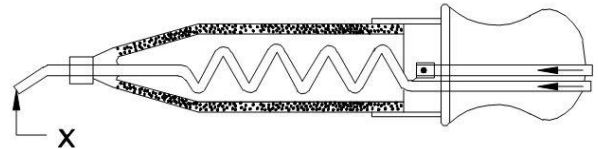
- A : 140°F
- B : 160°F
- C : 170°F
- D : 190°F

**201** : Which gas is used to heat the torches in gas heated operated type welding? | गैस हीट संचालित टाइप वेल्डिंग में टॉर्च को गर्म करने के लिए किस गैस का उपयोग किया जाता है?

- A : Butane | बूटान
- B : Acetylene | एसिटिलीन

- C : Methylene
- D : Ethylene | एथिलीन

**202** : What is the name of part marked as 'X' in gas heated operated type welding? | गैस हीट संचालित प्रकार वेल्डिंग में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

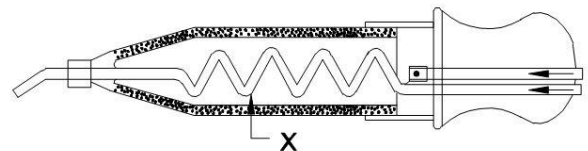


- A : Heat exchanger coil | हीट एक्सचेंजर कोइल
- B : Gas supply | वायुवाहक
- C : Fuel heating gas inlet | ईंधन हीटिंग गैस इनलेट
- D : Hot gas nozzle | गर्म गैस नोक

**203** : What is the temperature range of heating tools used in plastic welding process? | प्लास्टिक वेल्डिंग प्रक्रिया में उपयोग किए जाने वाले ताप उपकरणों की तापमान सीमा क्या है?

- A : 50 to 100°C
- B : 200 to 370°C
- C : 400 to 470°C
- D : 600 to 670°C

**204** : What is the name of part marked as 'X' in gas heated operated welding? | गैस हीट संचालित वेल्डिंग में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Gas supply | वायुवाहक
- B : Heating gas inlet | ताप गैस इनलेट
- C : Heat exchanger coil | हीट एक्सचेंजर कोइल
- D : Hot gas nozzle | गर्म गैस नोक

**205** : Which 'time parameter' for joint to get cooled and free from physical stresses in poly fusion welding? | पॉली फ्यूजन वेल्डिंग में फिजिकल तनाव से

मुक्त और ठंडा होने के लिए जॉइंट के लिए कौन सा फ्री समय पैरामीटर है ?

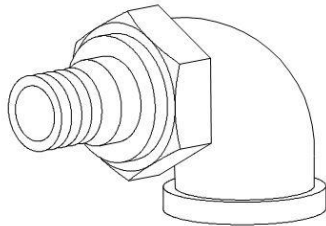
- A : Hardening time | हार्डनिंग समय  
 B : Connection time | कनेक्शन का समय  
 C : Adoption time | एडॉप्शन टाइम  
 D : Warming up time | वार्मिंग अप टाइम

206 : Which fitting is used to connect one length to another for continuation of the PVC pipe?

|पीवीसी पाइप की निरंतरता के लिए एक लंबाई को दूसरे से जोड़ने के लिए किस फिटिंग का उपयोग किया जाता है?

- A : Tee | टी  
 B : Reducer | रेडसर  
 C : Socket | सॉकेट  
 D : Elbow | एल्बो

207 : What is the name of PVC joint? |पीवीसी जॉइंट का नाम क्या है?

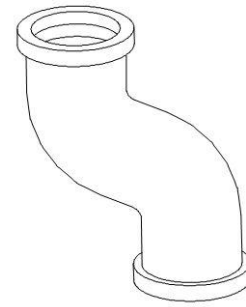


- A : Reducing socket | रेडूसिंग सॉकेट  
 B : Bend 45° | बेंड 45°  
 C : Union elbow | यूनियन एल्बो  
 D : Barrel nipple | बैरल निपल

208 : Which has an exterior pipe thread end and used for fitting in the socket? |कौन सा एक बाहरी पाइप थ्रेड एन्ड है और सॉकेट में फिटिंग के लिए इस्तेमाल किया गया है ?

- A : Bend | बेंड  
 B : Elbow | एल्बो  
 C : Tee | टी  
 D : Plug | प्लग

209 : What is the name of joint? |जॉइंट का नाम क्या है?



- A : Bend | बेंड  
 B : Offset | ओफ़सेट  
 C : Double bend | डबल बेंड  
 D : Reducer elbow | रेडसर एल्बो

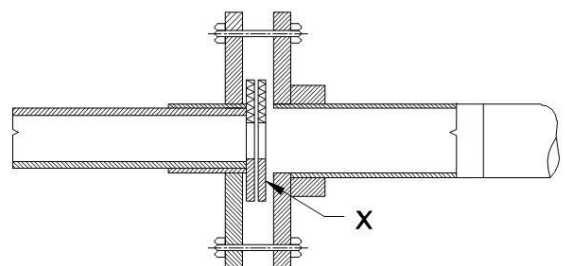
210 : What is the name of joint that has threads on both sides of the central piece? |जॉइंट का नाम क्या है जिसमें केंद्रीय पीस के दोनों तरफ धागे हैं?

- A : Barrel nipple | बैरल निपल  
 B : Double nipple | डबल निपल  
 C : Reducer | रेडसर  
 D : Socket | सॉकेट

211 : How much gap is allowed from the end of pipe after 15° chamfering in ring seal joint? |रिंग सील जॉइंट में 15° चम्फरिंग के बाद पाइप के अंत से कितने अंतर की अनुमति है?

- A : 10 mm  
 B : 12 mm  
 C : 14 mm  
 D : 15 mm

212 : What is the name of part marked as 'X' in PVC flanged joint? |पीवीसी flanged जॉइंट में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- A : Metal flange | मेटल फ्लेंज  
 B : Rubber gasket | रबर गैस्केट

C : PVC vane | PVC vane

D : Tail piece | टेल पीस

**213** : What is the size of trench width for PVC pipes? | पीवीसी पाइपों के लिए खाई की चौड़ाई का आकार क्या है?

A : O.D of pipe + 30 cm | पाइप + 30 सेमी की O.D

B : O.D of pipe + 28 cm | पाइप + 28 सेमी की O.D

C : O.D of pipe + 26 cm | पाइप + 26 सेमी की O.D

D : O.D of pipe + 25 cm | पाइप + 25 सेमी की O.D |

**214** : Which is the material on trenches for PVC pipes are laid over it? | पीवीसी पाइप के लिए खाइयों पर कौन सी सामग्री रखी गई है?

A : Sand | सैंड

B : Clay | चिकनी मिट्टी

C : Cement | सीमेंट

D : Gelly | गेली

**215** : Which type of joint is suitable for joining large size PVC pipes with valve? | वाल्व के साथ बड़े आकार के पीवीसी पाइप में शामिल होने के लिए किस प्रकार का जॉइंट उपयुक्त है?

A : Flare joint | फलरे जॉइंट

B : Flanged joint | निकला हुआ जॉइंट किनारा

C : Brazed joint | ब्रेज़ जॉइंट

D : Compression join | संपीड़न जॉइंट

**216** : State the two advantages of PVC pipes? | पीवीसी पाइप के दो फायदे बताएं?

A : Durable and corrosion free | टिकाऊ और जंग मुक्त

B : Light weight and economical | हल्के वजन और किफायती

C : Light weight and corrosion free | हल्के वजन और जंग

D : Durable and economical | दूरएबल और किफायती

**217** : Which polymer is used for cable coating? | केबल कोटिंग के लिए किस बहुलक/पॉलीमर का उपयोग किया जाता है?

A : Poly propylene | पाली प्रोपलीन

B : Low density poly ethylene | कम घनत्व पोलिथाईलीन

C : High density poly ethylene | हाई डेन्सिटी पोलिथीन

D : Poly viny chloride | पाली विनी क्लोराइड

**218** : Which process is used for PVC welding in the absence of electrical power supply? | विद्युत ऊर्जा आपूर्ति की अनुपस्थिति में पीवीसी वेल्डिंग के लिए किस प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

A : Heated tool welding | गरम उपकरण वेल्डिंग

B : Hot gas welding | गर्म गैस वेल्डिंग

C : Arc welding | आर्क वेल्डिंग

D : Spot welding | स्पॉट वेल्डिंग

**219** : Which chemical solvent is used to remove grease in solvent cement joints of PVC? | पीवीसी के विलायक सीमेंट जोड़ों में ग्रीस निकालने के लिए किस रासायनिक विलायक का उपयोग किया जाता है?

A : Sulphuric acid | सल्फ्यूरिक एसिड

B : Nitric acid | नाइट्रिक एसिड

C : Methylene chloride | मीथाइलीन क्लोराइड

D : Hydrogen chloride | हाईड्रोजन क्लोराइड

**220** : What is done prior to fixing the PVC pipes on wall with wooden plugs and clamps? | लकड़ी के प्लग और क्लैम्प के साथ दीवार पर पीवीसी पाइप को फिट करने से पहले क्या किया जाता है?

A : Check for proper size | उचित आकार के लिए जाँच करें

B : Clean the pipes internally | पाइप को अंदर से साफ करे

C : Align the pipes | पाइप संरेखित करे

D : Check the accessories | सामान की जाँच करें

**221** : Which meter is used to measure the colour of water? | कौन सा मीटर पानी का रंग को मापने के लिए प्रयोग किया जाता है?

- A : Thermometer | थर्मामीटर
- B : Tinto meter | टिंटो मीटर
- C : Monometer | मोनोमीटर
- D : Hydrometer | हाइड्रोमीटर

**222** : What is the desirable temperature of potable water? | पीने के पानी का वांछनीय तापमान क्या है?

- A : 5°C
- B : 6°C
- C : 8°C
- D : 10°C

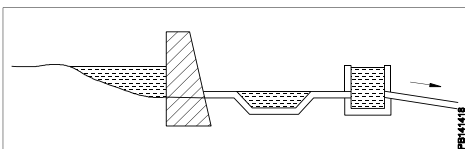
**223** : What is the colour of pure water? | शुद्ध पानी का रंग क्या है?

- A : White | सफेद
- B : Blue | नीला
- C : Green | हरा
- D : Colourless | बेरंग

**224** : What is the natural colour of zeolite? | जिओलाइट के प्राकृतिक रंग क्या है?

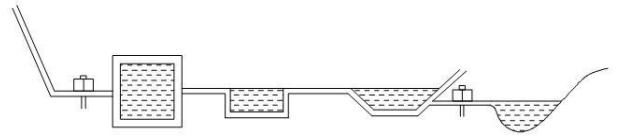
- A : Red | लाल
- B : Green | हरा
- C : Blue | नीला
- D : Yellow | पीला

**225** : What is the name of arrangement in water supply system? | पानी की आपूर्ति प्रणाली में व्यवस्था का नाम क्या है?



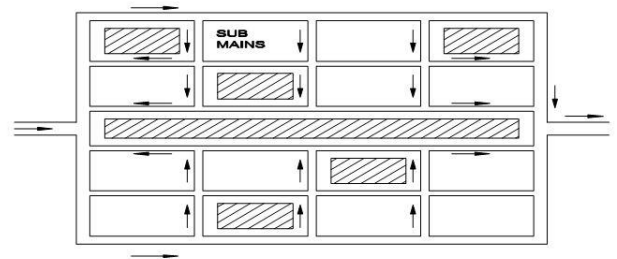
- A : Pumping system | पम्पिंग प्रणाली
- B : Gravity system | गुरुत्वाकर्षण प्रणाली
- C : Dual system | दोहरी प्रणाली
- D : Continuous system | सतत प्रणाली

**226** : What is the name of arrangement in water supply system? | पानी की आपूर्ति प्रणाली में व्यवस्था का नाम क्या है?



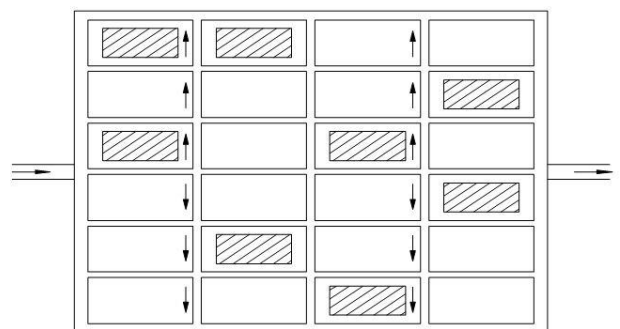
- A : Pumping system | पम्पिंग प्रणाली
- B : Gravity system | गुरुत्वाकर्षण प्रणाली
- C : Dual system | दोहरी प्रणाली
- D : Continuous system | सतत प्रणाली

**227** : Which is the system of water distribution? | कौन सी जल वितरण की व्यवस्था है?



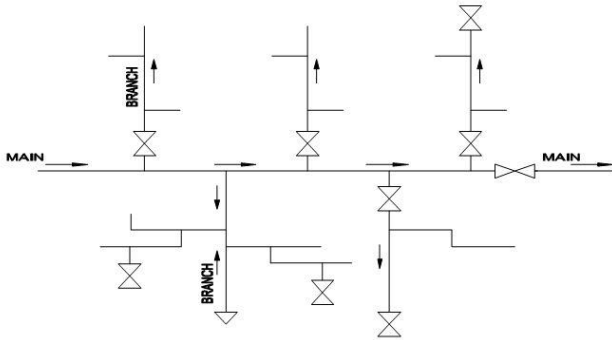
- A : Radial system | रेडियल प्रणाली
- B : Grid iron system | ग्रिड लोहा प्रणाली
- C : Circle or ring system | सर्किल या रिंग प्रणाली
- D : Tree or dead end system | ट्री डेड एंड सिस्टम

**228** : Which is the system of water distribution? | कौन सी जल वितरण की व्यवस्था है?



- A : Radial system | रेडियल प्रणाली
- B : Grid iron system | ग्रिड लोहा प्रणाली
- C : Circle or ring system | सर्किल या रिंग प्रणाली
- D : Tree dead and system | ट्री डेड एंड सिस्टम

**229** : Which is the system of water distribution?  
| कौन सी जल वितरण की व्यवस्था है?



- A : Radial system | रेडियल प्रणाली  
B : Grid iron system | ग्रिड लोहा प्रणाली  
C : Circle or ring system | सर्किल या रिंग प्रणाली  
D : Tree or dead end system | ट्री डेड एंड सिस्टम

**230** : What is the minimum depth for deposit of sand and porous material above the river bed to get filtered water? | फिल्टर्ड पानी प्राप्त करने के लिए नदी तल से ऊपर रेत और झरझरा सामग्री के जमा की न्यूनतम गहराई क्या है?

- A : 3 meters | 3 मीटर  
B : 4 meters | 4 मीटर  
C : 5 meters | 5 मीटर  
D : 6 meters | 6 मीटर

**231** : What is the size of concrete weep holes constructed in the infiltration galleries? | इन्फिल्ट्रेशन गैलरीज/ घुसपैठ की दीर्घाओं में निर्मित ठोस रो छेद का आकार क्या है?

- A : Size 3x10 cm | आकार 3x10 सेमी  
B : Size 5x10 cm | आकार 5x10 सेमी  
C : Size 7x10 cm | आकार 7x10 सेमी  
D : Size 10x10 cm | आकार 10x10 सेमी

**232** : What is the purpose of osmoscope test? | ऑस्मोस्कोप/osmoscope परीक्षण का उद्देश्य क्या है?

- A : To test turbidity | गंदगी परीक्षण करने के लिए  
B : To test temperature | तापमान परीक्षण करने के लिए

- C : To test odour | गंध परीक्षण करने के लिए  
D : To test colour | रंग परीक्षण करने के लिए

**233** : Which test is to find the hardness of water? | पानी की कठोरता का पता लगाने के लिए कौन सा परीक्षण किया जाता है?

- A : Physical test | शारीरिक परीक्षण  
B : Chemical test | रासायनिक परीक्षण  
C : Bacteriological test | जीवाणु परीक्षण  
D : Zeolite test | जिओलाइट परीक्षण

**234** : Which process is used to remove the calcium and magnesium in hard water? | कठोर पानी में कैल्शियम और मैग्नीशियम को हटाने के लिए किस प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

- A : Lime soda process | लाइम सोडा प्रक्रिया  
B : Zeolite process | जिओलाइट प्रक्रिया  
C : Demineralisation process | डेमिनेरलीसाशन प्रक्रिया  
D : Reverse osmosis process | रिवर्स ऑस्मोसिस प्रक्रिया

**235** : Which is the process of water preparation for the industrial purpose? | औद्योगिक उद्देश्य के लिए पानी तैयार करने की प्रक्रिया कौन सी है?

- A : Lime soda | लाइम सोडा  
B : Zeolite process | जिओलाइट प्रक्रिया  
C : Demineralisation process | डेमिनेरलीसाशन प्रक्रिया  
D : Reverse osmosis process | रिवर्स ऑस्मोसिस प्रक्रिया

**236** : Which process works on the principle of diffusion in water softening treatment? | कौन सी प्रक्रिया जल शोधन उपचार में प्रसार के सिद्धांत पर काम करती है?

- A : Demineralisation process | Demineralisation प्रक्रिया  
B : Reverse osmosis process | रिवर्स ऑस्मोसिस प्रक्रिया

C : Lime soda process | लाइम सोडा प्रक्रिया

D : Zeolite process | जिओलाइट प्रक्रिया

**237** : Which is the process of water softening treatment if hard water is passed through resin of hydrogen form? | अगर पानी को हाइड्रोजन में राल के माध्यम से पारित किया जाता है, तो पानी को सॉफ्ट/स्वच्छ करने की प्रक्रिया क्या है?

A : Lime soda process | लाइम सोडा प्रक्रिया

B : Zeolite process | जिओलाइट प्रक्रिया

C : Demineralisation process | डेमिनेरलीसाशन प्रक्रिया

D : Reverse osmosis process | रिवर्स ऑस्मोसिस प्रक्रिया

**238** : Which is the process of water softening treatment works based on ion-exchange process? | आयन-विनिमय प्रक्रिया के आधार पर जल शोधन उपचार कार्यों की प्रक्रिया कौन सी है?

A : Lime soda process | लाइम सोडा प्रक्रिया

B : Reverse osmosis process | रिवर्स ऑस्मोसिस प्रक्रिया

C : Zeolite process | जिओलाइट प्रक्रिया

D : Demineralization process | विखनिजीकरण प्रक्रिया

**239** : Which material is used to make ferrules in dual system of treated water supply? | उपचारित जल आपूर्ति की दोहरी प्रणाली में फेरूल बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

A : Lead | लीड

B : Steel | इस्पात

C : Brass | पीतल

D : Bronze | पीतल

**240** : Which is the advantage of water supply in intermittent system? | आंतरायिक प्रणाली में पानी की आपूर्ति का लाभ कौन सा है?

A : Water can be supplied to high level areas | जल उच्च स्तरीय क्षेत्रों के लिए आपूर्ति की जा सकती

B : Water has to be stored for non supply hours

| जल गैर आपूर्ति घंटे के लिए संग्रहीत करने के लिए है

C : Size of the pipes are required to be larger | पाइप के आकार बड़ा होना भी आवश्यक है

D : Size of the pipes are not required to be larger | पाइप के आकार बड़ा हो सकता है की आवश्यकता नहीं है

**241** : Which water supply distribution system is suitable for towns growing irregularly? | अनियमित रूप से बढ़ने वाले शहरों के लिए कौन सी जल आपूर्ति वितरण प्रणाली उपयुक्त है?

A : Radial system | रेडियल प्रणाली

B : Grid iron system | ग्रिड लोहा प्रणाली

C : Circle or ring system | सर्किल या रिंग प्रणाली

D : Tree or dead end system | ट्री डेड एंड सिस्टम

**242** : Which bicarbonates are the reason for temporary hardness of water? | पानी की अस्थायी कठोरता का कारण कौन से बाइकार्बोनेट हैं?

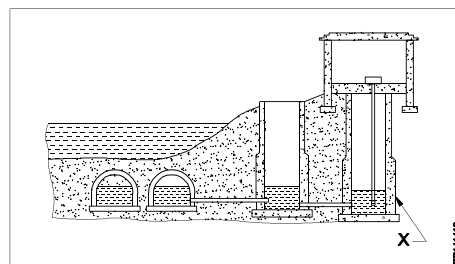
A : Sulphates | सल्फेट

B : Calcium and magnesium | कैल्शियम और मैग्नीशियम

C : Chlorides | क्लोराइड

D : Nitrates | नाइट्रेट्स

**242a** : What is the name of portion marked as 'X'? | 'एक्स' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



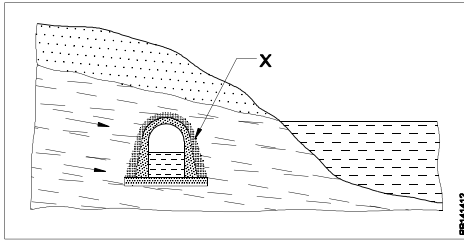
A : Jack well | जैक वेल

B : Infiltration well | इंफिल्ट्रेशन वेल

C : Intake well | इन्टेक वेल

D : Inspection well | इंस्पेक्शन वेल

**242b** : What is the name of portion marked as 'X'? | 'एक्स' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



A : Weep holes | वीप होल्स

B : Infiltration gallery | इंफिल्ट्रेशन गैलरी

C : River | रिवर

D : Flow of ground water | फ्लो ऑफ ग्राउंड वाटर

**ANSWERS :**

1:B; 2:C; 3:C; 4:D; 5:B; 6:D; 7:C; 8:C; 9:B; 10:A; 11:D;  
12:A; 12a:A; 13:B; 14:A; 15:D; 16:B; 17:D; 18:B; 19:B;  
20:B; 21:C; 22:B; 23:C; 24:A; 25:C; 26:A; 27:D; 28:D;  
29:C; 30:B; 31:B; 31a:D; 32:C; 33:B; 34:B; 35:C; 36:C;  
37:A; 38:B; 39:D; 40:D; 41:D; 42:C; 43:B; 44:B; 45:A;  
46:B; 47:B; 48:B; 49:D; 50:D; 51:A; 52:D; 53:C; 54:B;  
55:C; 56:A; 57:C; 58:A; 59:B; 60:B; 61:A; 62:A; 63:C;  
64:C; 65:D; 65a: D; 66:D; 67:A; 68:B; 69:B; 70:A;  
71:C; 72:B; 73:A; 74:D; 75:A; 76:B; 77:B; 78:C; 79:B;  
80:B; 81:B; 82:C; 83:C; 84:A; 85:B; 86:B; 87:B; 88:A;  
89:D; 90:B; 91:A; 92:B; 93:B; 94:D; 95:A; 96:A; 97:B;  
98:A; 99:C; 100:B; 101:B; 101a: A; 102:C; 103:B;  
104:B; 105:B; 106:A; 107:A; 108:C; 109:A; 110:A;  
111:B; 112:A; 113:C; 114:D; 115:A; 116:D; 117:C;  
118:B; 119:B; 120:B; 121:A; 122:C; 123:B; 124:D;  
125:B; 126:D; 127:C; 128:D; 129:A; 130:C; 131:C;  
132:B; 133:B; 134:C; 135:C; 136:D; 137:C; 138:C;  
139:D; 140:C; 141:C; 142:D; 143:A; 144:A; 145:C;  
146:B; 147:D; 148:C; 149:C; 150:C; 151:A; 152:B;  
153:A; 154:B; 155:D; 156:B; 157:B; 157a: B; 158:A;  
159:D; 160:C; 161:C; 162:D; 163:B; 164:C; 165:C;  
166:A; 167:B; 168:C; 169:D; 170:D; 171:C; 172:B;  
173:B; 174:C; 175:B; 176:A; 177:A; 178:D; 179:C;  
180:C; 181:D; 182:A; 183:D; 184:B; 185:B; 186:C;  
187:A; 188:B; 189:C; 190:A; 191:A; 192:A; 193:B;  
194:C; 195:A; 196:B; 196a: A; 197:A; 198:A; 199:D;  
200:D; 201:A; 202:C; 203:B; 204:C; 205:A; 206:C;  
207:C; 208:D; 209:B; 210:B; 211:A; 212:B; 213:A;  
214:A; 215:B; 216:C; 217:D; 218:B; 219:C; 220:C;  
221:B; 222:D; 223:D; 224:B; 225:B; 226:A; 227:C;  
228:B; 229:D; 230:A; 231:B; 232:C; 233:B; 234:B;  
235:C; 236:B; 237:C; 238:C; 239:C; 240:A; 241:D;  
242:B; 242a:A; 242b:B